(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-222572

(P2001-222572A)

(43)公開日 平成13年8月17日(2001.8.17)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

G06F 17/50

G06F 15/60

630 5B046

612A

審査請求 未請求 請求項の数18 OL (全 60 頁)

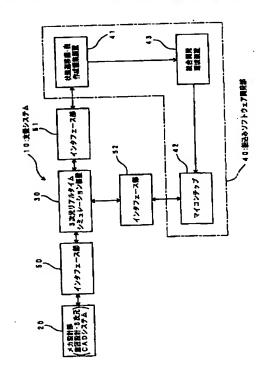
(21)出顯番号	特願2000-34642(P2000-34642)	(71) 出願人 000005223
		富士通株式会社
(22)出顧日	平成12年2月14日(2000.2.14)	神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番
		1号
		(72)発明者 橘間 正芳
		神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番
		1号 富士通株式会社内
		(72) 発明者 千田 陽介
		神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番
		1号 富士通株式会社内
	•	(74)代理人 100092978
		弁理士 真田 有
		h L A
		最終質に続く

(54) 【発明の名称】 支援システムおよび組込み支援プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体

(57) 【要約】

【課題】機構の設計とその機構を制御するための組込み ソフトウェアの開発とをコンカレントに遂行できるよう にして、その組込みソフトウェアの開発の効率化をはか り、開発期間の短縮、工数の削減を実現する。

【解決手段】機構を3次元的に設計する機構設計部20と、その機構を3次元機構モデルとして内部に構築され機構の動作をシミュレートする3次元機構モデルシミュレーション部30と、機構の設計と並行して機構の動作を制御するための制御プログラムを開発する組込みソフトウェア開発部40と、設計データを3次元機構モデルに動的に反映させるべく機構設計部20から3次元機構モデルシミュレーション部30へ入力する第1インタフェース部50と、3次元機構モデルシミュレーション部30と組込みソフトウェア開発部40との同期をとりながらデータ送受を行なう第2インタフェース部51、52とがそなられている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 アクチュエータおよびセンサを含む複数 の部品からなる機構を3次元的に設計する機構設計部 と.

該機構を3次元機構モデルとして内部に構築され該機構 の動作をシミュレートする3次元機構モデルシミュレー ション部と、

該機構に組み込まれ該機構の動作を制御するための制御 プログラムを組込みソフトウェアとして開発する組込み ソフトウェア開発部と、

該機構設計部による設計データを、該3次元機構モデル に反映させるべく該機構設計部から該3次元機構モデル シミュレーション部へ入力する第1インタフェース部 と、

該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該組込みソフトウェア開発部の動作との同期をとりながら該3次元機構モデルシミュレーション部と該組込みソフトウェア開発部との間でデータ送受を行なう第2インタフェース部とをそなえて構成されていることを特徴とする、支援システム。

【請求項2】 該第1インタフェース部が、該3次元機構モデルシミュレーション部によるシミュレーション結果を、該機構の設計に反映させるべく該3次元機構モデルシミュレーション部から該機構設計部へ入力することを特徴とする、請求項1記載の支援システム。

【請求項3】 該組込みソフトウェア開発部が、該組込みソフトウェアの詳細設計を行なうべく該組込みソフトウェアの仕様を記述する状態遷移図・表を作成・編集する状態遷移図・表作成部を含んで構成され、

該第2インタフェース部が、該3次元機構モデルシミュ 30 レーション部の動作と該状態遷移図・表作成部の動作と の同期をとりながら該3次元機構モデルシミュレーション部と該状態遷移図・表作成部との間でデータ送受を行なうことを特徴とする、請求項1または請求項2に記載の支援システム。

【請求項4】 該状態遷移図・表作成部が、複数のタスクを並行して実行するマルチタスクを採用し、該3次元機構モデルシミュレーション部のシミュレーション動作期間中、該複数のタスクを停止させるように機能する同期タスクを該複数のタスクとは別に実行し、

該第2インタフェース部が、該同期タスクを用いて該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該状態遷移図・表作成部の動作とを同期させることを特徴とする、請求項3記載の支援システム。

【請求項5】 該同期タスクの優先度を最も高く設定し、該同期タスクにより該複数のタスクの開始・停止を制御して、該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該状態遷移図・表作成部の動作とを同期させることを特徴とする、請求項4記載の支援システム。

【請求項6】 該組込みソフトウェア開発部が、開発中 50

2

の該組込みソフトウェアを組み込まれたマイクロコンピュータチップを含んで構成され、

該第2インタフェース部が、該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該マイクロコンピュータチップの動作との同期をとりながら該3次元機構モデルシミュレーション部と該マイクロコンピュータチップとの間でデータ送受を行なうことを特徴とする、請求項1~請求項5のいずれか1項に記載の支援システム。

【請求項7】 該マイクロコンピュータチップが、複数のタスクを並行して実行するマルチタスクを採用し、該3次元機構モデルシミュレーション部のシミュレーション動作期間中、該複数のタスクを停止させるように機能する同期タスクを該複数のタスクとは別に実行し、

該第2インタフェース部が、該同期タスクを用いて該3 次元機構モデルシミュレーション部の動作と該マイクロ コンピュータチップの動作とを同期させることを特徴と する、請求項6記載の支援システム。

【請求項8】 該同期タスクの優先度を最も高く設定し、該同期タスクにより該複数のタスクの開始・停止を制御して、該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該マイクロコンピュータチップの動作とを同期させることを特徴とする、請求項7記載の支援システム。

【請求項9】 該第2インタフェース部が、

該組込みソフトウェア開発部から該3次元機構モデルシミュレーション部へ、該3次元機構モデルにおける該アクチュエータに対するアクチュエータ指令信号を受け渡すとともに、

該3次元機構モデルシミュレーション部から該組込みソフトウェア開発部へ、該アクチュエータ指令信号に応じたシミュレーション結果として得られる、該3次元機構モデルにおける該センサからのセンサ信号を受け渡すことを特徴とする、請求項1~請求項8のいずれか1項に記載の支援システム。

【請求項10】 該アクチュエータに対する該アクチュエータ指令信号と該3次元機構モデルシミュレーション部からの該センサ信号との時間変化をリアルタイムで解析して表示しうる解析部をそなえて構成されていることを特徴とする、請求項9記載の支援システム。

【請求項11】 アクチュエータおよびセンサを含む複数の部品からなる機構を制御すべくその機構に制御プログラムとして組み込まれる組込みソフトウェアの開発を支援する機能をコンピュータにより実現するための、支援プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体であって、

該支援プログラムとして、

該機構を3次元的に設計する機構設計部として、該コン ピュータを機能させる機構設計プログラムと、

該機構を3次元機構モデルとして内部に構築され該機構の動作をシミュレートする3次元機構モデルシミュレーション部として、該コンピュータを機能させる3次元機

構モデルシミュレーションプログラムと、

該組込みソフトウェアを開発する組込みソフトウェア開発部として、該コンピュータを機能させる組込みソフトウェア開発プログラムと、

該機構設計部による設計データを、該3次元機構モデル に反映させるべく該機構設計部から該3次元機構モデル シミュレーション部へ入力する第1インタフェース部と して、該コンピュータを機能させる第1インタフェース プログラムと、

該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該組込 10 みソフトウェア開発部の動作との同期をとりながら該3次元機構モデルシミュレーション部と該組込みソフトウェア開発部との間でデータ送受を行なう第2インタフェース部として、該コンピュータを機能させる第2インタフェースプログラムとが記録されていることを特徴とする、支援プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項12】 該第1インタフェースプログラムが、該3次元機構モデルシミュレーション部によるシミュレーション結果を、該機構の設計に反映させるべく該3次 20元機構モデルシミュレーション部から該機構設計部へ入力させるように構成されていることを特徴とする、請求項1記載の支援プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項13】 該組込みソフトウェア開発プログラムが、該組込みソフトウェアの詳細設計を行なうべく該組込みソフトウェアの仕様を記述する状態遷移図・表を作成・編集する状態遷移図・表作成部として、該コンピュータを機能させる状態遷移図・表作成プログラムを含むものであり、

該第2インタフェースプログラムが、該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該状態遷移図・表作成部の動作との同期をとりながら該3次元機構モデルシミュレーション部と該状態遷移図・表作成部との間でデータ送受を行なわせるように構成されていることを特徴とする、請求項11または請求項12に記載の支援プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項14】 該状態遷移図・表作成プログラムが、複数のタスクを並行して実行するマルチタスクを採用し、該3次元機構モデルシミュレーション部のシミュレ 40 ーション動作期間中、該複数のタスクを停止させるように機能する同期タスクを該複数のタスクとは別に実行させるように構成され、

該第2インタフェースプログラムが、該同期タスクを用いて該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該状態遷移図・表作成部の動作とを同期させることを特徴とする、請求項13記載の支援プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項15】 該同期タスクの優先度を最も高く設定 し、該同期タスクにより該複数のタスクの開始・停止を 50 4

制御して、該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該状態遷移図・表作成部の動作とを同期させることを特徴とする、請求項14記載の支援プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項16】 該第2インタフェースプログラムが、該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と、開発中の該組込みツフトウェアを組み込まれたマイクロコンピュータチップの動作との同期をとりながら該3次元機構モデルシミュレーション部と該マイクロコンピュータチップとの間でデータ送受を行なわせるように構成されていることを特徴とする、請求項11~請求項15のいずれか1項に記載の支援プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項17】 該マイクロコンピュータチップが、複数のタスクを並行して実行するマルチタスクを採用し、該3次元機構モデルシミュレーション部のシミュレーション動作期間中、該複数のタスクを停止させるように機能する同期タスクを該複数のタスクとは別に実行し、該第2インタフェースプログラムが、該同期タスクを用いて該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該マイクロコンピュータチップの動作とを同期させることを特徴とする、請求項16記載の支援プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項18】 該同期タスクの優先度を最も高く設定し、該同期タスクにより該複数のタスクの開始・停止を制御して、該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該マイクロコンピュータチップの動作とを同期させることを特徴とする、請求項17記載の支援プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

30 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、アクチュエータやセンサを有し3次元的な動作を行なう機構の設計・開発にかかる技術であって、特に、機構を制御すべくその機構に組み込まれる制御プログラム(組込みソフトウェア)の開発を支援するための、支援システムおよび支援プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録 媒体に関する。

[0002]

【従来の技術】一般に、アクチュエータ(モータ)やセンサを有し3次元的な動作を行なう機構(メカ)を設計する際には、その機構の構想を練った後、詳細設計、出図、部品手配を行なってから、部品の組立を行なって実機を試作し、実機の動作等についての評価を行なう。そして、評価の結果に応じて設計変更を行なってから設計変更後の実機を試作し、再び評価を行なうという処理を繰り返し、評価の結果が良好であれば、設計を完了する。なお、ここでいう機構としては、例えばCDチェンジャ、MDチェンジャ、プリンタ、マニピュレータ等が挙げられる。

【0003】また、一般に、上述のごとく設計された機構を動作させるべく、その機構を制御するための制御プログラムを開発し、その制御プログラムを、制御対象の機構内に組み込まれるマイクロコンピュータ(以下、マイコンという場合がある)で実行させるようにしている。このマイコンが実行する上記制御プログラムのことを、以下、組込みソフトウェアという場合がある。

【0004】ところで、上述のような制御プログラム (組込みソフトウェア)を開発する際には、従来、制御 すべき機構の試作品 (実機)が完成している必要がある。即ち、試作が完了して初めてメカを具体的に動かすことができ、それを使って組込みソフトウェアの開発を開始することができるわけである。この組込みソフトウェアの開発は、試作品の完成後、その試作品を実際に動作させながら、以下の手順で行なわれる。つまり、まず、組込みソフトウェアの概略設計を行ない、その概略 設計に基づいて詳細設計を行なってから、詳細設計の結果をコーディングして組込みソフトウェアを作成し、その組込みソフトウェアのデバッグを行なう。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述のように、組込みソフトウェア(制御プログラム)の開発を行なう際には制御対象の機構の試作品(実機)が必要であるため、試作品が完成するまでは組込みソフトウェアの開発を開始することができず、その開発に時間やコストがかかり非効率的であるという課題があった。

【0006】また、試作品が完成して組込みソフトウェアの開発を開始したとしても、機構の試作段階では評価結果に応じて試作品の設計変更を行なうことは度々あり、その都度、組込みソフトウェアの開発を中断して、設計変更後の試作品の完成を待ってから、設計変更後の試作品に応じた仕様変更や再コーディングを行なわなければならず、その開発にさらなる時間やコストがかかり極めて非効率的であるという課題もあった。

【0007】このように、従来、機構の設計(実機の作成)とその機構のための組込みソフトウェアの開発とのコンカレント性は全くなく、同時に実行することができなかったので、組込みソフトウェアの開発は極めて非効率的に行なわれている。このため、機構の設計と組込みソフトウェアの開発とをコンカレントに(並行して)遂 40 行できるようにすることが望まれている。

【0008】本発明は、このような課題に鑑み創案されたもので、機構の設計とその機構を制御するための組込みソフトウェアの開発とをコンカレントに遂行できるようにして、その組込みソフトウェアの開発の効率化をはかり、開発期間の短縮、工数の削減を実現した、支援システムおよび支援システムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体を提供することを目的とする。

[0009]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため 50

6

に、本発明の支援システム(請求項1)は、アクチュエ ータおよびセンサを含む複数の部品からなる機構を3次 元的に設計する機構設計部と、該機構を3次元機構モデ ルとして内部に構築され該機構の動作をシミュレートす る3次元機構モデルシミュレーション部と、該機構に組 み込まれ該機構の動作を制御するための制御プログラム を組込みソフトウェアとして開発する組込みソフトウェ ア開発部と、該機構設計部による設計データを該3次元 機構モデルに反映させるべく該機構設計部から該3次元 機構モデルシミュレーション部へ入力する第1インタフ ェース部と、該3次元機構モデルシミュレーション部の 動作と該組込みソフトウェア開発部の動作との同期をと りながら該3次元機構モデルシミュレーション部と該組 込みソフトウェア開発部との間でデータ送受を行なう第 2インタフェース部とをそなえて構成されていることを 特徴としている。

【0010】このとき、該第1インタフェース部が、該3次元機構モデルシミュレーション部によるシミュレーション結果を、該機構の設計に反映させるべく該3次元機構モデルシミュレーション部から該機構設計部へ入力してもよい(請求項2)。また、該組込みソフトウェアの詳細設計を行なうべく該組込みソフトウェアの仕様を記述する状態遷移図・表作成・編集する状態遷移図・表作成部を含み、該第2インタフェース部が、該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該状態遷移図・表作成部の動作との同期をとりながら該3次元機構モデルシミュレーション部と該状態遷移図・表作成部との間でデータ送受を行なうように構成してもよい(請求項3)。

【0011】この場合、該状態遷移図・表作成部が、複数のタスクを並行して実行するマルチタスクを採用し、該3次元機構モデルシミュレーション部のシミュレーション動作期間中、該複数のタスクを停止させるように機能する同期タスクを該複数のタスクとは別に実行し、該第2インタフェース部が、該同期タスクを用いて該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該状態遷移図・表作成部の動作とを同期させてもよい(請求項4)。そして、該同期タスクの優先度を最も高く設定し、該同期タスクにより該複数のタスクの開始・停止を制御して、該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該状態遷移図・表作成部の動作とを同期させるように構成してもよい(請求項5)。

【0012】さらに、該組込みソフトウェア開発部が、開発中の該組込みソフトウェアを組み込まれたマイクロコンピュータチップを含み、該第2インタフェース部が、該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該マイクロコンピュータチップの動作との同期をとりながら該3次元機構モデルシミュレーション部と該マイクロコンピュータチップとの間でデータ送受を行なうように構成してもよい(請求項6)。

求項13)。

【0013】この場合、該マイクロコンピュータチップ が、複数のタスクを並行して実行するマルチタスクを採 用し、該3次元機構モデルシミュレーション部のシミュ レーション動作期間中、該複数のタスクを停止させるよ うに機能する同期タスクを該複数のタスクとは別に実行 し、該第2インタフェース部が、該同期タスクを用いて 該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と該マイ クロコンピュータチップの動作とを同期させてもよい (請求項7)。そして、該同期タスクの優先度を最も高 く設定し、該同期タスクにより該複数のタスクの開始・ 10 停止を制御して、該3次元機構モデルシミュレーション 部の動作と該マイクロコンピュータチップの動作とを同 期させるように構成してもよい(請求項8)。

【0014】なお、該第2インタフェース部が、該組込 みソフトウェア開発部から該3次元機構モデルシミュレ ーション部へ、該3次元機構モデルにおける該アクチュ エータに対するアクチュエータ指令信号を受け渡すとと もに、該3次元機構モデルシミュレーション部から該組 込みソフトウェア開発部へ、該アクチュエータ指令信号 に応じたシミュレーション結果として得られる、該3次 20 元機構モデルにおける該センサからのセンサ信号を受け 渡すように構成してもよい(請求項9)。

【0015】また、該アクチュエータに対する該アクチ ュエータ指令信号と該3次元機構モデルシミュレーショ ン部からの該センサ信号との時間変化をリアルタイムで 解析して表示しうる解析部をそなえてもよい (請求項1 0)。一方、本発明の記録媒体(請求項11)は、アク チュエータおよびセンサを含む複数の部品からなる機構 を制御すべくその機構に制御プログラムとして組み込ま れる組込みソフトウェアの開発を支援する機能をコンピ 30 ュータにより実現するための、支援プログラムを記録し たコンピュータ読み取り可能なものであって、該支援プ ログラムとして、①該機構を3次元的に設計する機構設 計部として、該コンピュータを機能させる機構設計プロ グラムと、②該機構を3次元機構モデルとして内部に構 築され該機構の動作をシミュレートする3次元機構モデ ルシミュレーション部として、該コンピュータを機能さ せる3次元機構モデルシミュレーションプログラムと、 ③該組込みソフトウェアを開発する組込みソフトウェア・・ 開発部として、該コンピュータを機能させる組込みソフ 40 トウェア開発プログラムと、①該機構設計部による設計 データを、該3次元機構モデルに反映させるべく該機構 設計部から該3次元機構モデルシミュレーション部へ入 力する第1インタフェース部として、該コンピュータを 機能させる第1インタフェースプログラムと、5該3次 元機構モデルシミュレーション部の動作と該組込みソフ トウェア開発部の動作との同期をとりながら該3次元機 構モデルシミュレーション部と該組込みソフトウェア開 発部との間でデータ送受を行なう第2インタフェース部 として、該コンピュータを機能させる第2インタフェー 50 作とを同期させてもよい(請求項18)。

スプログラムとを記録したことを特徴としている。 【0016】このとき、該第1インタフェースプログラ ムが、該3次元機構モデルシミュレーション部によるシ ミュレーション結果を、該機構の設計に反映させるべく 該3次元機構モデルシミュレーション部から該機構設計 部へ入力させるように構成されてもよい (請求項1 2)。また、該組込みソフトウェア開発プログラムが、 該組込みソフトウェアの詳細設計を行なうべく該組込み ソフトウェアの仕様を記述する状態遷移図・表を作成・ 編集する状態遷移図・表作成部として、該コンピュータ を機能させる状態遷移図・表作成プログラムを含むもの であり、該第2インタフェースプログラムが、該3次元 機構モデルシミュレーション部の動作と該状態遷移図・ 表作成部の動作との同期をとりながら該3次元機構モデ

ルシミュレーション部と該状態遷移図・表作成部との間 でデータ送受を行なわせるように構成されてもよい(請

【0017】この場合、該状態遷移図・表作成プログラ ムが、複数のタスクを並行して実行するマルチタスクを 採用し、該3次元機構モデルシミュレーション部のシミ ュレーション動作期間中、該複数のタスクを停止させる ように機能する同期タスクを該複数のタスクとは別に実 行させるように構成され、該第2インタフェースプログ ラムが、該同期タスクを用いて該3次元機構モデルシミ ュレーション部の動作と該状態遷移図・表作成部の動作 とを同期させてもよい(請求項14)。そして、該同期 タスクの優先度を最も高く設定し、該同期タスクにより 該複数のタスクの開始・停止を制御して、該3次元機構 モデルシミュレーション部の動作と該状態遷移図・表作 成部の動作とを同期させてもよい(請求項15)。

【0018】さらに、該第2インタフェースプログラム が、該3次元機構モデルシミュレーション部の動作と、 開発中の該組込みソフトウェアを組み込まれたマイクロ コンピュータチップの動作との同期をとりながら該3次 元機構モデルシミュレーション部と該マイクロコンピュ ータチップとの間でデータ送受を行なわせるように構成 されてもよい(請求項16)。

【0019】この場合、該マイクロコンピュータチップ が、複数のタスクを並行して実行するマルチタスクを採 用し、該3次元機構モデルシミュレーション部のシミュ レーション動作期間中、該複数のタスクを停止させるよ うに機能する同期タスクを該複数のタスクとは別に実行 し、該第2インタフェースプログラムが、該同期タスク を用いて該3次元機構モデルシミュレーション部の動作 と該マイクロコンピュータチップの動作とを同期させて もよい(請求項17)。そして、該同期タスクの優先度 を最も高く設定し、該同期タスクにより該複数のタスク の開始・停止を制御して、該3次元機構モデルシミュレ ーション部の動作と該マイクロコンピュータチップの動

[0020]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明の実 施の形態を説明する。図3は、本発明の一実施形態とし ての支援システムを構築しうるコンピュータシステムを 示す外観図である。この図3に示すように、コンピュー タシステム100は、図4を参照しながら後述するごと くCPU221, RAM222, ハードディスク211 等を内蔵した本体部101と、この本体部101からの 指示により表示画面102aで画面表示を行なうCRT ディスプレイ102と、このコンピュータシステム10 10 0にユーザの指示や文字情報を入力するためのキーボー ド103と、表示画面102a上の任意の位置を指定す ることによりその位置に表示されているアイコン等に応 じた指示を入力するマウス104とをそなえて構成され ている。

【0021】本体部101は、さらに、外観上、フロッ ピィディスク212 (図4参照) やCD-ROM210 がそれぞれ取り出し自在に装填されるフロッピィディス ク装填口101aおよびCD-ROM装填口101bを 有しており、その内部には、装填されたフロッピィディ 20 スク212やCDROM210をドライブする、フロッ ピィディスクドライバ224やCDROMドライバ22 5 (図4参照)を有している。

【0022】ここでは、CD-ROM(コンピュータ読 み取り可能な記録媒体) 210に、本発明の一実施形態 としての支援プログラム300(図2参照)が記録され ている。このCD-ROM210がCD-ROM装填口 101bから本体部101内に装填され、CD-ROM ドライバ225により、そのCD-ROM210に記録 された支援プログラム300がこのコンピュータシステ 30 ム100のハードディスク211内にインストールされ る。

【0023】また、コンピュータシステム100のハー ドディスク211には、図1を参照しながら後述するメ カ設計部(移送設計・3次元CADシステム)20によ り設計されて定義された、設計対象機構についての設計 データが格納され、その設計データに基づき、コンピュ ータシステム100(後述する3次元リアルタイムシミ ュレーション装置30)において、その機構についての 3次元機構モデルが構築されるようになっている。

【0024】さらに、コンピュータシステム100のハ ードディスク211には、図1を参照しながら後述する 組込みソフトウェア開発部40により開発される制御プ ログラム(組込みソフトウェア)が格納される。ハード ディスク211には、開発を完了した組込みソフトウェ アが格納されるほか、開発中の組込みソフトウェアも格 納・保存される。

【0025】図4は、本発明の一実施形態としての支援 システムを構築しうるコンピュータシステムのハードウ ェア構成を示すブロック図であり、この図4に示すよう 50 か、その他、フレキシブルディスク(フロッピィディス

10

に、本実施形態のコンピュータシステム100において は、バスライン220を介して、中央演算処理装置 (C PU) 221, RAM222, ハードディスクコントロ ーラ223, フロッピィディスクドライバ224, CD -ROMドライバ225, マウスコントローラ226, キーボードコントローラ227、ディスプレイコントロ ーラ228, モデム229およびROM230が相互に 接続されている。

【0026】そして、フロッピィディスクドライバ22 4およびCD-ROMドライバ225は、図3を参照し て説明したように、それぞれ、フロッピィディスク21 2およびCD-ROM210が装填され、装填されたフ ロッピィディスク212およびCD-ROM210に対 するアクセスを行なうものである。また、ハードディス クコントローラ223は、ハードディスク211を制御 するとともにCPU221からの指示に従ってハードデ ィスク211に対するアクセスを行なうものであり、マ ウスコントローラ226は、マウス104とコンピュー タシステム100との間のインタフェースとして機能す るものであり、キーボードコントローラ227は、キー ボード103とコンピュータシステム100との間のイ ンタフェースとして機能するものであり、ディスプレイ コントローラ228は、CPU221からの制御信号に 応じてCRTディスプレイ102の表示状態を制御する ものである。

【0027】さらに、モデム229は、図示しない通信 回線に接続され、図3および図4に示したものと同様構 成の、他のコンピュータシステムとの通信を行なうため のものである。前述したように、CD-ROM210に は支援プログラム300(図2参照)が記憶されてお り、CD-ROMドライバ225により、そのCD-R OM210からその支援プログラム300が読み込ま れ、バスライン220を経由し、ハードディスクコント ローラ223によりハードディスク211内に格納され る。実際の実行に当たっては、ハードディスク211内 のプログラム300は、RAM222上にロードされ、 CPU221により実行される。

【0028】支援プログラム300は、図1に示す組込 み支援システム10を実現するためのものであり、CP U10が、バスライン220を介してRAM222にお けるプログラム300を実行することにより、支援シス テム10を成すメカ設計部20、3次元リアルタイムシ ミュレーション装置30,状態遷移図・表作成編集装置 41、統合開発環境43およびインタフェース部50~ 52としての機能(その詳細については後述)が実現さ れ、本実施形態の支援システム10が実現されるように なっている。

【0029】この支援プログラム300は、前述のごと くCD-ROM210に記録された形態で提供されるほ ク212)等の、コンピュータ読取可能な記録媒体に記録された形態で提供される。そして、コンピュータシステム100はその記録媒体からプログラム300を読み取って、前述したようにハードディスク211等の内部記憶装置または外部記憶装置に転送し格納して用いる。また、そのプログラム300を、例えば磁気ディスク、光ディスク、光磁気ディスク等の記憶装置(記録媒体)に記録しておき、その記憶装置から通信回線およびモデム229を介してコンピュータシステム100に提供するようにしてもよい。

【0030】なお、本実施形態における記録媒体としては、上述したフレキシブルディスク、CD-ROM、磁気ディスク、光ディスク、光磁気ディスクのほか、ICカード、ROMカートリッジ、磁気テープ、パンチカード、コンピュータの内部記憶装置(RAMやROMなどのメモリ)、外部記憶装置等や、バーコードなどの符号が印刷された印刷物等の、コンピュータ読取可能な種々の媒体を利用することができる。

【0031】さて、図4に示すコンピュータシステム100により実現される、本実施形態の支援システム10²⁰は、アクチュエータやセンサを有し3次元的な動作を行なう機構の設計・開発に際し、機構を制御すべくその機構に組み込まれる制御プログラム(組込みソフトウェア)の開発を支援するためのものである。そして、上述のような機能を実現すべく、本実施形態の支援システム10は、図1に示すように、メカ設計部20,3次元リアルタイムシミュレーション装置30,状態遷移図・表作成編集装置41,統合開発環境装置43およびインタフェース部50~52としての機能を有するほか、開発された組込みソフトウェアを実際に格納されて機構制御³⁰を行なうマイクロコンピュータチップ(以下、マイコンチップという)42も有している。

【0032】なお、図1は、本発明の一実施形態としての支援システムの機能的構成を示すプロック図である。本実施形態のシステム10は、メカ設計と組込みソフトウェア開発とをコンカレントに遂行するためのもので、大きく分けると、メカ設計部20、3次元リアルタイムシミュレーション装置30および組込みソフトウェア開発部40から構成されている。

【0033】 ここで、メカ設計部(意匠設計・3次元C 40 ADシステム、機構設計部)20は、アクチュエータおよびセンサを含む複数の部品からなる機構を3次元的に設計するものである。このメカ設計部20と3次元リアルタイムシミュレーション装置30との連携の詳細については、図5および図6を参照しながら後述する。3次元リアルタイムシミュレーション装置(3次元機構モデルシミュレーション部)30は、メカ設計部20により設計された機構を3次元機構モデルとして内部に構築され、その機構の動作をシミュレートするものである。この3次元リアルタイムシミュレーション装置30の詳細 50

12

については、図17〜図82を参照しながら後述する。 【0034】組込みソフトウェア開発部40は、メカ設計部20による機構の設計と並行してその機構に組み込まれその機構の動作を制御するための制御プログラムを組込みソフトウェアとして開発するものである。また、本実施形態のシステム10においては、インタフェース部50〜52がそなえられるほか、組込みソフトウェア開発部40は、状態遷移図・表作成編集装置41、マイコンチップ42および統合開発環境装置43をそなえて構成されている。

【0035】インタフェース部(第1インタフェース部)50は、メカ設計部20による設計データを、3次元リアルタイムシミュレーション装置30にて構築される3次元機構モデルに動的に反映させるべく、メカ設計部20から3次元リアルタイムシミュレーション装置30へ入力する機能を果たすとともに、3次元リアルタイムシミュレーション結果を、機構の設計に動的に反映させるべく3次元リアルタイムシミュレーション装置30からメカ設計部20へ入力する機能も果たすように構成されている。

【0036】このインタフェース部50の機能は、メカ設計部20と3次元リアルタイムシミュレーション装置30とのいずれか一方に含まれてもよいし、これらのメカ設計部20と3次元リアルタイムシミュレーション装置30とに分割されて含まれていてもよい。インタフェース部(第2インタフェース部)51、52は、いずれも、3次元リアルタイムシミュレーション装置30の動作と組込みソフトウェア開発部40の動作との同期をとりながら、3次元リアルタイムシミュレーション装置30と組込みソフトウェア開発部40との間でデータ送受を行なうものである。

【0037】また、本実施形態のシステム10における組込みソフトウェア開発部40は、状態遷移図・表作成編集装置(状態遷移図・表作成部)41,マイコンチップ42および統合開発環境装置43を含んで構成されている。ここで、状態遷移図・表作成編集装置41は、組込みソフトウェアの仕様を記述し、組込みソフトウェアについてのタスク制御フローを作成するものである。この状態遷移図・表作成編集装置41と3次元リアルタイムシミュレーション装置30との連携の詳細については、図7~図14を参照しながら後述する。

【0038】マイコンチップ42は、開発中の組込みソフトウェアを組み込まれ、実際に機構に搭載されてその機構の動作を制御するものであり、統合開発環境装置43は、状態遷移図・表作成編集装置41からのタスク制御フローを、C、C++、アセンブラコードに変換し(コーディング、コードジェネレーション)、ターゲットマイコン用の実行モジュール(即ち、マイコンチップ

42に書き込まれるべき組込みソフトウェア)を作成するためのものである。

【0039】そして、インタフェース部51は、3次元リアルタイムシミュレーション装置30の動作と状態遷移図・表作成編集装置41の動作との同期をとりながら、3次元リアルタイムシミュレーション装置30と状態遷移図・表作成編集装置41との間でデータ送受を行なうものである。本実施形態では、図10~図14を参照しながら後述するごとく、状態遷移図・表作成編集装置41が、複数のタスクを並行して実行するマルチタスクを採用し、3次元リアルタイムシミュレーション装置30のシミュレーション動作期間中、複数のタスクとは別に実行し、インタフェース部51が、同期タスクを用いて3次元リアルタイムシミュレーション装置30の動作と状態遷移図・表作成編集装置41の動作とを同期させている。

【0040】このとき、インタフェース部51は、同期タスクの優先度を最も高く設定し、この同期タスクにより複数のタスクの開始・停止を制御して、3次元リアル20タイムシミュレーション装置30の動作と状態遷移図・表作成編集装置41の動作とを同期させている。このインタフェース部51の機能は、3次元リアルタイムシミュレーション装置30と状態遷移図・表作成編集装置41とのいずれか一方に含まれてもよいし、これらの3次元リアルタイムシミュレーション装置30と状態遷移図・表作成編集装置41とに分割されて含まれていてもよい

【0041】また、インタフェース部52は、3次元リアルタイムシミュレーション装置30の動作とマイコンチップ42の動作との同期をとりながら、3次元リアルタイムシミュレーション装置30とマイコンチップ42との間でデータ送受を行なうものである。本実施形態では、マイコンチップ42も、状態遷移図・表作成編集装置41と同様、複数のタスクを並行して実行するマルチタスクを採用し、3次元リアルタイムシミュレーション装置30のシミュレーション動作期間中、該複数のタスクを停止させるように機能する同期タスクを複数のタスクとは別に実行し、インタフェース部52が、同期タスクを用いて3次元リアルタイムシミュレーション装置30の動作とマイコンチップ42の動作とを同期させている。

【0042】このとき、インタフェース部52も、インタフェース部51と同様、同期タスクの優先度を最も高く設定し、この同期タスクにより複数のタスクの開始・停止を制御して、3次元リアルタイムシミュレーション装置30の動作とマイコンチップ42の動作とを同期させている。このインタフェース部52の機能は、3次元リアルタイムシミュレーション装置30とマイコンチップ42とのいずれか一方に含まれてもよいし、これらの50

14

3次元リアルタイムシミュレーション装置30とマイコンチップ42とに分割されて含まれていてもよい。

【0043】なお、本実施形態のシステム10では、インタフェース部51、52が、それぞれ、状態遷移図・表作成編集装置41およびマイコンチップ42から3次元リアルタイムシミュレーション装置30へ、3次元機構モデルにおけるアクチュエータに対するアクチュエータ指令信号を受け渡すとともに、3次元リアルタイムシミュレーション装置30から状態遷移図・表作成編集装置41およびマイコンチップ42へ、そのアクチュエータ指令信号に応じたシミュレーション結果として得られる、3次元機構モデルにおけるセンサからのセンサ信号を受け渡すように構成されている。

【0044】また、3次元リアルタイムシミュレーション装置30において、ロジックアナライザ(解析部;図15参照)をそなえてもよい。このロジックアナライザは、アクチュエータに対するアクチュエータ指令信号と3次元リアルタイムシミュレーション装置30で得られたセンサ信号との時間変化をリアルタイムで解析して表示し、組込みソフトウェア開発者がその時間変化を確認できるようにするためのものである。

【0045】さらに、新たに、2次元操作パネルを構築する手段と3次元リアルタイムシミュレーション装置30とを結び付けるインタフェース手段を有し、3次元機構モデルの操作を上記2次元操作パネル上からインタラクティブにできるように構成してもよい。この場合、2次元操作パネル上には、実際にマイコンチップ42上にそなえられるスイッチ類のイメージが表示されている。そして、組込みソフトウェア開発者は、2次元操作パネル上のスイッチ類のイメージをマウス等により操作することで、マイコンチップ42上のスイッチ類を操作した場合のシミュレーションを、3次元リアルタイムシミュレーション装置30に実行させることができるようになっている。

【0046】またさらに、本実施形態の3次元リアルタイムシミュレーション装置30は、ギア、カム、溝、クラッチ、ローラ、ラチェット等の各種機構についての機構モデルを作成する手段を有するとともに、DCモータ、ステッピングモータ、ACモータ、マイクロスイッチ/光学スイッチ、エンコーダ、ポテンショメータ等の各種モータ/センサについての機構モデルを作成する手段を有しており、これらの手段を用いて、各種機構や各種モータ/センサの任意の組み合わせからなる機構を3次元機構モデルとして表現することができるようになっている。

【0047】一方、図2は、本実施形態のコンピュータ 読み取り可能な記録媒体 300に記録された、支援プログラム 310の構成を示す図である。この図2に示す記録媒体 300は、支援プログラム 310 を記録された CD-ROM210や、そのプログラム 310 をインスト

ールされた状態のハードディスク211や、そのプログラム310をダウンロードされたフロッピィディスク212、RAM222あるいはROM230等を代表的に示したものである。また、記録媒体300は、通信回線等で接続された複数の記録媒体であって、これらの記録媒体に、プログラム310を成す複数のプログラム31 $1\sim316$ を分割して記録したものも含んでいる。

【0048】このような記録媒体300に記録された、本実施形態の支援プログラム310は、アクチュエータおよびセンサを含む複数の部品からなる機構を制御すべ 10くその機構に制御プログラムとして組み込まれる組込みソフトウェアの開発を支援する機能(つまり図1に示すシステム10)を、図3や図4に示すようなコンピュータシステム100により実現するためのもので、機構設計プログラム311、3次元機構モデルシミュレーションプログラム312、組込みソフトウェア開発プログラム313、第1インタフェースプログラム314、第2インタフェースプログラム315および統合開発環境プログラム316を含んで構成されている。

【0050】第1インタフェースプログラム314は、前述したインタフェース部50としてコンピュータシステム100を機能させるものである。この第1インタフェースプログラム314は、機構設計プログラム311と3次元機構モデルシミュレーションプログラム312とのいずれか一方に含まれてもよいし、これらのプログラム311および312に分割されて含まれていてもよい。

【0051】なお、機構設計プログラム311(メカ設計部20)は、コンピュータシステム100内にローデ 40 イングされた第1インタフェースプログラム314(インタフェース部50)と結合され、このコンピュータシステム100内において、3次元機構モデルシミュレーションプログラム312の動作つまり3次元機構モデルの動作に連携して実行される。

【0052】第2インタフェースプログラム315は、 前述したインタフェース部51および52としてコンピュータシステム100を機能させるものである。この第2インタフェースプログラム315のうちインタフェース部51にかかる部分については、3次元機構モデルシ50 16

ミュレーションプログラム312と状態遷移図・表作成プログラム320とのいずれか一方に含まれてもよいし、これらのプログラム312および320に分割されて含まれていてもよい。

【0053】また、第2インタフェースプログラム315のうちインタフェース部52にかかる部分については、3次元機構モデルシミュレーションプログラム312とマイコンチップ42に格納される制御プログラム(組込みソフトウェア)とのいずれか一方に含まれてもよいし、これらのプログラム312および制御プログラムに分割されて含まれていてもよい。

【0054】統合開発環境プログラム316は、前述した統合開発環境装置43としてコンピュータシステム100を機能させるものである。なお、本実施形態では、前述した通り、状態遷移図・表作成プログラム320 (状態遷移図・表作成編集装置41) やマイコンチップ42がマルチタスクを採用している。

【0055】そのため、第2インタフェースプログラム315は、状態遷移図・表作成プログラム320またはマイコンチップ42で実行される複数のタスクを、優先度を最も高く設定した、一つの同期タスクによって代表させ、その同期タスクを用いて、3次元機構モデルシミュレーションプログラム312(3次元リアルタイムシミュレーション装置30)がシミュレーション動作を行なっている間は、状態遷移図・表作成プログラム320またはマイコンチップ42での複数のタスクを停止させ、これにより、3次元機構モデルシミュレーションプログラム312による動作と、状態遷移図・表作成プログラム320やマイコンチップ42による動作とを同期させている。

【0056】このとき、第2インタフェースプログラム 315 (インタフェース部51,52) は、コンピュー タシステム100で実行される際、3次元機構モデルシ ミュレーションプログラム312と状態遷移図・表作成 プログラム320またはマイコンチップ42(制御プロ グラム)との間において、以下のような通信を行なうこ とにより、同期タスクを用いた同期化を行なっている。 【0057】即ち、3次元機構モデルシミュレーション プログラム312が、状態遷移図・表作成プログラム3 20または制御プログラムの実行時間(Ts)を第2イ ンタフェースプログラム315に通知する。第2インタ フェースプログラム315 (インタフェース部51、5 2) は、その通知を受けて、通知された実行時間分だけ 状態遷移図・表作成プログラム320または制御プログ ラムの実行を許容し、状態遷移図・表作成プログラム3 20または制御プログラムがその実行時間分だけ実行さ れると、状態遷移図・表作成プログラム320または制 御プログラムの実行をその段階で中断させ、その実行時 間分だけのプログラム実行が終了したことと、そのプロ グラム実行により得られたアクチュエータ指令信号とを

3次元機構モデルシミュレーションプログラム312に 通知する。

【0058】この終了通知を受けた3次元機構モデルシ ミュレーションプログラム312は、3次元機構モデル を、状態遷移図・表作成プログラム320または制御プ ログラムの、その実行時間分の制御に応じた動作量だけ 動作させ、その動作量に応じたセンサ信号を得てから、 状態遷移図・表作成プログラム320または制御プログ ラムの次の実行時間を決定し、その決定した実行時間と 前記センサ信号とを第2インタフェースプログラム31 10 5に通知する。

【0059】このような通信処理を繰り返すことによ り、相互に同期がとられた状態で、3次元機構モデルシ ミュレーションプログラム312と状態遷移図・表作成 プログラム320または制御プログラムとが実行され、 3次元リアルタイムシミュレーション装置30において は、その状態遷移図・表作成プログラム320または制 御プログラムの実行による制御に従って3次元機構モデ ルが動作する。

【0060】また、コンピュータシステム100(リア 20 ルタイムシミュレーション装置30)内に構築された3 次元機構モデルは、CD-ROM210からこのコンピ ュータシステム100内にローディングされた支援プロ グラム310を構成する3次元機構モデルシミュレーシ ョンプログラム312によりそのコンピュータシステム 100内で動作する。

【0061】そして、コンピュータシステム100内に 組み込まれた状態遷移図・表作成プログラム320や、 マイコンチップ42に組み込まれた制御プログラム(組 込みソフトウェア) は、コンピュータシステム100内 30 にローディングされた第2インタフェースプログラム3 15 (インタフェース部51,52) と結合され、この コンピュータシステム100内において、3次元機構モ デルシミュレーションプログラム312の動作つまり3 次元機構モデルの動作と同期して実行される。

【0062】上述のごとく、本実施形態の支援システム 10は、1つの装置(ここではコンピュータシステム1 00)内に、メカ設計部20、3次元リアルタイムシミ ュレーション装置30,状態遷移図・表作成編集装置4 1, 統合開発環境装置 4 3 およびインタフェース部 5 0 40 ~52の全てを組み込んだ形態となっている。本発明の 支援システムは、上述のような形態以外に、複数のコン ピュータシステム100をモデム229および通信回線 (図示省略) により相互に通信可能に接続し、これらの コンピュータシステム100に、メカ設計部20、3次 元リアルタイムシミュレーション装置30、状態遷移図 ・表作成編集装置41,統合開発環境装置43およびイ ンタフェース部50~52としての機能を分担させた形 態として構成することもできる。

18

次元機構モデルシミュレーションプログラム312、状 態遷移図・表作成プログラム320、第1インタフェー スプログラム314、第2インタフェースプログラム3 15および統合開発環境プログラム316は、それぞ れ、メカ設計部20,3次元リアルタイムシミュレーシ ョン装置30、状態遷移図・表作成装置41、インタフ ェース部50~52および統合開発環境装置43として の機能を果たすコンピュータシステム100にインスト ールされることになる。

【0064】なお、本実施形態のシステム10におい て、開発中の制御プログラム(組込みソフトウェア)を ローディングしたマイコンチップ42は、コンピュータ システム100にI/Oボード(図示省略)を介して接 続されており、制御プログラムに基づいてマイコンチッ プ42から出力されたアクチュエータ指令信号(本来は モータドライバ等に伝達される電気信号)は、前記 I/ 〇ポードを介してコンピュータシステム100に入力さ れ、インタフェース部52を介して3次元リアルタイム シミュレーション装置30に入力される。そして、3次 元リアルタイムシミュレーション装置30は、そのアク チュエータ指令信号に応じて3次元機構モデルを動作さ せ、本来センサから出力される信号と同様のセンサ信号 を生成し、そのセンサ信号を、インタフェース部52お よび前記 I/Oボードを介してマイコンチップ42に入 カしている。

【0065】このようにして、本実施形態の支援システ ム10では、3次元リアルタイムシミュレーション装置 30を中核に据えて、メカ試作品を作らなくても組込み ソフトウェア(制御プログラム)の開発をメカ設計とは 別個(コンカレント)に進めることができるようになっ ているほか、状態遷移図・表によるタスク制御記述法と 3次元のリアルタイムシミュレーション装置30とを組 み合わせ、組込みソフトウェアをメカ試作品なしに効率 よく開発することができるようになっている。

【0066】上述のごとく、本実施形態の支援システム 10は、リアルタイムに機構シミュレーションを行ない ながらメカ設計を行なうメカ設計部20と、機構をリア ルタイムにシミュレーションする3次元リアルタイム・ シミュレーション装置30と、3次元リアルタイムシミ ュレーション装置30上の仮想的な3次元機構モデルを 実際のメカに見立てて組込みソフトウェアを開発する組 込みソフトウェア開発部40とをそなえ、これらをイン タフェース部50~52を介して連携させるように構成 されている。

【0067】このような本実施形態のシステム10にお いては、メカ設計とそのメカを制御するための組込みソ フトウェアの開発とがコンカレントに実行される。次 に、その基本的な実行手順について簡単に説明する。メ 力設計者は、メカ設計部(意匠設計・CGシステム, 3) 【0063】この場合、機構設計プログラム311、3 50 次元CADシステム)20と3次元リアルタイムシミュ

レーション装置30とを、インタフェース部50を介して連動させ、関節、ギア、カム等の各種機構の動きを詳細に検証しながら、単体部品の設計、および、それらを組み立てるためのアセンブリ設計を進めていく。この設計過程で、メカ設計者は、設計変更が生じる度に、その変更部分についての設計データを、インタフェース部50を介して3次元リアルタイムシミュレーション装置30に動的に反映し、その時の全体アセンブリの動きを確かめる。3次元リアルタイムシミュレーション装置30で扱う3次元機構モデルはソフトウェアシステムであるため、実際に試作品を作製する場合と違って任意の設計変更を速やかに反映することが可能である。

【0068】一方、組込みソフトウェア開発者は、3次元リアルタイムシミュレーション装置30を実機と見立て、この3次元リアルタイムシミュレーション装置30と状態遷移図・表作成編集装置41およびマイコンチップ42とを、インタフェース部51および52を介して連動させながら組込みソフトウェア開発を進める。このとき、メカ設計側で発生した任意の設計変更は、3次元リアルタイムシミュレーション装置30に速やかに反映20されるため、組込みソフトウェアの開発がメカ側の設計変更によって滞ることはない。

【0069】組込みソフトウェア開発者は、まず、状態 遷移図・表編集装置41と3次元リアルタイムシミュレーション装置30とを連動させながら組込みソフトウェアのタスク制御の詳細仕様(タスク制御フロー)を決定し、その結果を統合開発環境装置(マイコンシステム開発環境)43に渡す。統合開発環境装置43では、状態 遷移図・表作成編集装置41から受け取ったタスク制御フローがC, C++, アセンブラコードに変換され、タ 30ーゲットマイコン用の実行モジュール(組込みソフトウェア)が作成されてマイコンチップ42に組み込まれる。

【0070】マイコンチップ42と3次元リアルタイムシミュレーション装置30とは、インタフェース部52を介して連動することができるため、組込みソフトウェア開発部40では、マイコンチップ42に組み込んだ実行モジュールが仕様通りのタスク制御を行なうか否かを、3次元リアルタイムシミュレーション装置30上の仮想メカモデル(3次元機構モデル)を動かすことによ 40り確かめることができる。

【0071】このように、本実施形態のシステム10では、3次元リアルタイムシミュレーション装置30を仲介としてメカ設計および組込みソフトウェア開発をコンカレントに進め、最終的には、マイコンチップ42と実機とを接続して、実機を用いた最終結合テストを行なうことで、極めて効率よく、メカ設計および組込みソフトウェア開発が可能になる。

【0072】次に、図5~図82を参照しながら、本実施形態の支援システム10の各部の詳細について説明す 50

20

る。まず、メカ設計部(意匠設計・3次元CADシステム)20と3次元リアルタイムシミュレーション装置30との連携部分(インタフェース部50)について、図5および図6を参照しながら説明する。

【0073】なお、図5はシステム10の要部(メカ設計部20および3次元リアルタイムシミュレーション装置30)を示すブロック図、図6(A)および図6

(B) は、それぞれ、メカ設計部20から3次元リアルタイムシミュレーション装置30へ受け渡される図形データファイルおよびアセンブリデータファイルの具体例を示す図である。

【0074】図5に示すように、メカ設計部(意匠設計・3次元CADシステム)20からは、設計対象の各部品要素の図形データファイル(.slpファイルフォーマット)と、各部品要素を組み立てた状態にしたアセンブリデータファイル(.asyファイルフォーマット)とが出力され、これらのデータファイルは、3次元リアルタイムシミュレーション装置30に読み込まれる。

【0075】このとき、メカ設計部20と3次元リアルタイムシミュレーション装置30との間には、前述したインタフェース部50(図1参照)が介在しているが、図5に示す例では、インタフェース部50としての機能が、メカ設計部20と3次元リアルタイムシミュレーション装置30とのいずれか一方に含まれているか、もしくは、これらのメカ設計部20と3次元リアルタイムシミュレーション装置30とに分割されて含まれている。従って、図5では、インタフェース部50は図示されていない。

【0076】図6(A)に示すように、図形データファイルは、slpのファイルフォーマットであり、この、slpファイルフォーマットは、三角形ポリゴンの集合体を記述したもので、各三角形ポリゴンの各頂点の法線と3次元位置座標とを順次書き出したものである。また、図6

(B) に示すように、アセンブリデータファイルは. asy のファイルフォーマットであり、この. asyファイルフォーマットでは、各部品要素の相互の配置情報が定義されている。

【0077】3次元リアルタイムシミュレーション装置30は、メカ設計部20から、asyおよび、slpのファイルを読み込んだ後、関節、カム、ギア等の機構情報やモータ、センサの各特性情報を、3次元リアルタイムシミュレーション装置20のGUI(Graphical User Interface)を通じて入力し、仮想メカモデル(3次元機構モデル)を完成させる。

【0078】次に、3次元リアルタイムシミュレーション装置30と状態遷移図・表作成編集装置41との連携部分(インタフェース部51)について、図7~図14を参照しながら説明する。なお、図7はシステム10の要部(3次元リアルタイムシミュレーション装置30,状態遷移図・表作成編集装置41およびインタフェース

部51)を示すブロック図、図8は状態遷移図の表示例 を示す図、図9は状態遷移表の表示例を示す図、図10 (A) ~図10(C) はマルチタスクについて説明する ためのタイムチャート、図11(A)および図11

(B) は優先度によるタスクのスケジューリングについ て説明するための図、図12(A)~図12(D)は同 期タスクを用いた同期化処理について説明するためのタ イムチャートである。

【0079】図7に示すように、状態遷移図・表作成編 集装置41には、状態遷移で記述したタスク制御を実行 10 するタスク制御部411と、キーボードやマウス等を使 ってタスク制御部411によるタスク制御を編集するユ ーザインタフェース部412と、タスク制御部411に よるタスク制御の内容を表示する状態遷移表示部413 と、3次元リアルタイムシミュレーション装置30との インタフェースを取るインタフェース部414とがそな えられている。状態遷移表示部413では、タスク制御 部411によるタスク制御の内容(タスク制御フロー) が、図8に示すようにグラフィカルに状態遷移図の形 で、または、図9に示すようにテーブル形式 (状態遷移 20 表の形)で表示されるようになっている。

【0080】また、3次元リアルタイム・シミュレーシ ョン装置30には、リアルタイムに3次元機構モデルの シミュレーションを行なうシミュレーション部31と、 状態遷移図・表作成編集装置41とのインタフェースを 取るインタフェース部32とがそなえられている。イン タフェース部414とインタフェース部32とが、上述 したインタフェース部51を構成している。つまり、図 7に示す例では、インタフェース部51としての機能 が、3次元リアルタイムシミュレーション装置30と状 30 態遷移図・表作成編集装置41とに分割されて含まれて

【0081】ところで、ファームウェア(状態遷移図・ 表作成編集部41やマイコンチップ42)と連携した3 次元リアルタイムシミュレーション装置30では、ファ ームウェア上での実時間と同じ時間スケールで、3次元 機構モデル(仮想メカモデル)の動きなどをシミュレー トする必要がある。例えば図10(A)および図10

(B) に示すようにファームウェアのタスク1, 2でT S時間の計算処理が実行された場合には、引き続き、図 10 (C) に示すように、3次元リアルタイムシミュレ ーション装置30で、仮想メカ(3次元機構モデル)に ついてTS時間分のシミュレーションを実行する。

【0082】ただし、図10(A)および図10(B) に示すように、複数(図中、2つ)のタスクが並列に走 るとき、複数のタスク間で同期をとりながら同時に処理 の停止/開始を行なうことは、どのタスクが時間の管理 を行なうか、どのように処理を中断/再開するかなどの 問題がある。そこで、本実施形態では、図12(C)に

の同期タスクに時間の管理と他のタスクの開始/停止の 制御を行なわせることで、タスク内に特別な処理を追加 せずに、ファームウェアと3次元リアルタイムシミュレ ーション装置30とを同期させている。

【0083】このとき、リアルタイム〇Sの基本機能で ある、優先度によるタスクのスケジューリング機能を用 いる。複雑な組込みソフトウェア(ファームウェア)で は、リアルタイムOSを用いて、複数のタスクにより様 々な処理を行なっている。リアルタイムOSでは、複数 のタスクを並列に走らせることができるが、リソース (CPU) は1つしかないので、OSが、どのタスクに CPUを割り当てるかスケジューリングを行なってい

【0084】このスケジューリングを行なうべく、タス クに優先度を設定し、複数のタスクからCPU使用の要 求が同時にきたとき、優先度の高いタスクからCPUを 割り当てていく手法が一般的に採用されている。例えば 図11(A)および図11(B)に示すように、優先度 の低いタスクレの処理中に優先度の高いタスクHが処理 を開始する時には、OSは、タスクレの処理を途中で停 止させ、処理の実行権をタスクHに移す。そして、OS は、タスクHの処理が終了すると、タスクしの中断して いた処理を再開させる。

【0085】このような優先度によるタスク切り替え機 能を用い、同期タスクの優先度を他のタスクよりも高く 設定すれば、同期タスクが他のタスクを開始/停止する 制御を行なうことができる。このとき、通常のタスクに は同期処理用の特別な処理は何も必要ない。例えば図1 2(A)~図12(D)に示すように、2つのタスク 1,2を並列に実行する場合、新たに追加した同期タス クの優先度を最も高く設定し、タスク1、2でのTS時 間の計算処理に対応して3次元リアルタイムシミュレー ション装置30でTs時間分のシミュレーションを実行 している期間中は、CPUによる処理の実行権を同期タ スクに移す。これにより、その期間中、タスク1,2の 処理が停止され、Ts時間分のシミュレーション終了後 にタスク1,2の処理が再開される。

【0086】図13は、本実施形態における同期タスク を用いた同期化処理について、より詳細に説明するため のブロック図であり、この図13に示す例では、状態遷 移図・表作成編集装置41 (マイコンチップ42) と3 次元リアルタイムシミュレーション装置30とのインタ フェース部51(52)を共有メモリ53により実現し ている。

【0087】図13に示す状態遷移図・表作成編集装置 41では、n個のタスク1~nが、それぞれ内部メモリ 415のデータを参照しながら並列的に実行される。同 期タスクの処理中は、内部メモリ415のデータ (アク チュエータ指令信号)を読み出して3次元リアルタイム 示すような同期用のタスク(同期タスク)を用意し、こ 50 シミュレーション装置30に送信し、この3次元リアル

タイムシミュレーション装置30からのデータ(センサ 信号)を受信して内部メモリ415に書き込む。

【0088】このとき、各タスクの処理に合わせて個々 のデータを3次元リアルタイムシミュレーション装置3 0 (仮想メカ) と送受信してもよいが、本実施形態で は、通信を効率的に行なうために、内部メモリ415に バッファリングしておき、同期タスクが、必要なときに まとめてデータの送受信を行なう。通信手法としては、 上述のような共有メモリ53を用いる手法のほかに、So cket通信やメッセージ通信などによる方法を用いること 10 もできる。

【0089】次に、同期タスクを用いた同期化処理につ いて、図14に示すフローチャート(ステップS11~ S19)従って説明する。この図14に示すように、3 次元リアルタイムシミュレーション装置30からは前回 のシミュレーション結果(センサ信号)とともに次回の 計算時間(処理時間) Tsが送信され、その時間Tsが状 態遷移図・表作成編集装置41 (マイコンチップ42) に設定される(ステップS11)。

【0090】そして、その時間Tsだけ同期タスクの処 理が停止される(ステップS12)。つまり、その時間 Tsの間、複数のタスクの処理が実行され、各タスクの 処理によって得られたアクチュエータ指令信号(モータ 指令信号)が内部メモリ415に書き込まれる。本実施 形態では、同期タスクは、通常は停止していて、ある時 間Tsが経過すると起動されるようにする。これは、O Sが持っているタイマ機能やスリープ機能により実現す ることができる。.

【0091】時間Tsだけ同期タスクの処理を停止して 待機した後(ステップS12)、同期タスクを起動して 30 他の全てのタスクを停止し、同期タスクで、各タスクか らの出力データ(指令信号)を内部メモリ415から読 み込み(ステップS13)、その出力データを共有メモ リ53に書き込んでから(ステップS14)、共有メモ リ53に同期フラグ1 (Loop Flag) として"0"を書 き込み(ステップS15)、3次元リアルタイムシミュ レーション装置30に処理の実行を許可する。これに伴 い、共有メモリ53において同期フラグ2(Ready Fla g) が"0"から"1"に設定される。

【0092】この後、状態遷移図・表作成編集装置41 40 (マイコンチップ42)では、3次元リアルタイムシミ ュレーション装置30からのシミュレーション終了通知 を待つとともに、他のタスクを停止したままにしてお く。3次元リアルタイムシミュレーション装置30は、 状態遷移図・表作成編集装置41 (マイコンチップ4 2) からシミュレーション実行開始の指令を受け取った ら、Ts時間分のシミュレーションを行ない、Ts時間分 のシミュレーションを完了すると、シミュレーション結 果(センサ信号)と次回の計算時間(処理時間)Tsと を共有メモリ53に書き込むとともに、共有メモリ53 50 ては、Softune(富士通社製品)マニュアルなどに開示

上の同期フラグ2 (Ready Flag) を"0"に書き換え、 状態遷移図・表作成編集装置41 (マイコンチップ4 2) から次のシミュレーション実行開始の指令を受ける まで待機する。

【0093】そして、状態遷移図・表作成編集装置41 (マイコンチップ42)では、共有メモリ53上の同期 フラグ2 (Ready Flag) が"0"になったこと、つま り、シミュレーションが完了したことを認識すると(ス テップS16のYESルート)、共有メモリ53上の同 期フラグ1 (Loop Flag) を"0"に書き換えるととも に (ステップS17)、シミュレーション結果(センサ 信号)である入力データを共有メモリ53から読み込ん でから(ステップS18)、その入力データを内部メモ リ415に書き込む(ステップS19)。このとき、次 回の計算時間(処理時間)Tsも書き込まれ、再びステ ップS11に戻って、上述と同様の処理を繰り返し実行 する。

【0094】以上のような処理を繰り返すことにより、 状態遷移図・表作成編集装置41 (マイコンチップ4 2) においてマルチタスクを採用している場合であって も、状態遷移図・表作成編集装置41 (マイコンチップ 42)と3次元リアルタイムシミュレーション装置30 とを確実に同期させることができる。なお、このとき、 時間Tsは固定でなく、シミュレーションの状況によっ て可変にしてもよい。このためには、前述したように、 同期とともにシミュレーション時間TSを通信する。 【0095】また、状態遷移図・表作成編集装置41

(マイコンチップ42) において、3次元リアルタイム シミュレーション装置30へのデータ(指令信号等) は、3次元リアルタイムシミュレーション装置30にシ ミュレーションを開始させる前に送信され、シミュレー ション終了後、3次元リアルタイムシミュレーション装 置30からのデータ(センサ信号等)は、状態遷移図・ 表作成編集装置41(マイコンチップ42)側の計算を 開始する前に受信され、内部メモリ415に書き出され る。

【0096】さらに、3次元リアルタイムシミュレーシ ョン装置30とマイコンチップ42との間におけるイン タフェース部52も、図5~図14により上述したイン タフェース部51と同様に構成されて、このインタフェ ース部51と同様に機能し、マイコンチップ42におい てマルチタスクを採用している場合であっても、マイコ ンチップ42と3次元リアルタイムシミュレーション装 置30とを確実に同期させることができる。

【0097】また、状態遷移図・表作成編集装置41の 具体例としては、例えば、State Flow (MathWorks社製 品)マニュアル、StateMate (iLogix社製品) マニュア ル、ZIPC (CATS社製品) マニュアルなどに開示された技術 が挙げられるほか、統合開発環境装置43の具体例とし

された技術が挙げられる。これらの状態遷移図・表作成編集装置41と統合開発環境装置43とは互いに連携しており、状態遷移図・表作成編集装置41で作成したタスク制御フローは統合開発環境装置43にロードされ、この統合開発環境装置43により、最終的にターゲットマイコン用の実行モジュールがシームレスに作成されるようになっている。

【0098】そして、上述のように、メカ設計と組込み ソフトウェアの開発とを、3次元リアルタイムシミュレ ーション装置30を利用しながらコンカレントに進めた 10 後は、実際のインタフェースの試作品を使って(実機と マイコンチップ42とを接続して)、メカおよび組込み ソフトウェアの結合試験(実機最終確認)を行なう。ま たさらに、前述した通り、本実施形態の3次元リアルタ イムシミュレーション装置30にはロジックアナライザ (解析部) がそなえられている。このロジックアナライ ザにおいては、図15に示すように、アクチュエータ (モータ) に対するアクチュエータ指令信号と3次元リ アルタイムシミュレーション装置30で得られたセンサ 信号との時間変化が、同期アルゴリズム下で、リアルタ 20 イムで解析され、シミュレーション結果として表示され る。これにより、組込みソフトウェア開発者がその時間 変化を確認することができる。また、ロジックアナライ ザは、データを保存する機能や印刷する機能も有してい

【0099】図16は、上述したロジックアナライザに よる処理を含む、本実施形態でのシミュレーション処理 全体の流れを説明するためのフローチャートであり、こ の図16に示すように、3次元リアルタイムシミュレー ション装置30によるシミュレーション処理中は、イン 30 タフェース部51や52による同期処理を行ないながら (ステップS21)、状態遷移図・表作成編集装置41 やマイコンチップ42からのアクチュエータ指令信号に 基づくモータ処理を行なった後(ステップS22)、そ のアクチュエータ指令信号に応じたセンサ処理を行なう の処理中は、I/Oポードやソケット通信による入出力 が行なわれ、これらの処理に伴う出力値は、後から読み 出すことができるようにバッファリングされる一方、入 力値は、同期処理(ステップS21)以外の部分で変化 40 しないことが保証されているため、バッファリングは行 なわれていない。

【0100】そして、ロジックアナライザによる処理が不必要である場合(ステップS24のNOルート)、ステップS21に戻る一方、必要である場合(ステップS24のYESルート)、アクチュエータ指令信号やセンサ信号の記憶・表示が行われる(ステップS25)。このとき、本実施形態では、ループ毎に、シミュレーションすべき時間Tsが変化することがあるため、ロジックアナライザの情報は、「時間」、「PIO値」、「DA50

26

値」の3つの配列を用いて記憶される。

【0101】なお、メモリ容量の節約の関係から、「時 間」の配列としては、同期処理に際して3次元リアルタ イムシミュレーション装置30側から指定される制御ル ープ回数(図33にて後述するn参照;時間Tsに対応 した回数)を記憶し、「PIO値」の配列としては、各 ビット毎に32チャンネル分のデータを記憶し、「DA 値」の配列としては、2チャンネル分のデータを16ビ ットに量子化し32ビットの整数として記憶している。 【0102】ついで、本実施形態の支援システム10に おける3次元リアルタイムシミュレーション装置30に ついて、図17~図82を参照しながら、より詳細に説 明する。図17は、本実施形態の支援システム10にお ける3次元リアルタイムシミュレーション装置30の動 作概念を説明するためのの概念図であり、この図17に 示すように、3次元リアルタイムシミュレーション装置 (「3Dモデルシミュレータ」と略記する) 30内には 3次元機構モデル (「3Dモデル」と略記する) が構築 されている。

【0103】3Dモデルは、複数のリンク(製品を構成 する個々の部品)の3次元形状とそれらのリンクの姿勢 との関係を定義した3次元機構データによって定義され る、製品の3次元モデルであり、リンクの姿勢を変更す ることによってその3Dモデルが動作することになる。 組込みソフトウェア開発部40 (状態遷移図・表作成編 集装置41やマイコンチップ42)から3Dモデルシミ ュレータ30には、モータ等のアクチュエータを動作さ せるためのアクチュエータ指令信号が送られ、3Dモデ ルシミュレータから組込みソフトウェア開発部40に は、センサのオン、オフ等をあらわすセンサ信号が送ら れる。また、組込みソフトウェア開発部40と3Dモデ ルシミュレータ30との間では同期信号が送受信され る。なお、図17において、同期信号の送受信機能を果 たすインタフェース部51,52(図1参照)の図示は 省略されている。

【0104】図18は、センサやモータの定義時の処理を説明するための、3Dモデルシミュレータ30の模式図、図19は、本実施形態の3Dモデルシミュレータ30によるシミュレーション処理を説明するための模式図である。3Dモデルは、3次元CAD等のメカ設計部20により構築され、その構築された3Dモデルに対し、ここでは、図18に示すように、ユーザによりキーボード等の入力装置が操作されてモータやセンサが定義される。

【0105】そのような定義が行なわれた後の実際のシミュレーションに当たっては、図19に示すように、組込みソフトウェア開発部40から送られてきたアクチュエータ指令信号(ここではモータ回転指令信号)に対応し、モータとして定義されたリンク(以下、「モータリンク」と称する)の姿勢を変化させ、さらに機構データ

に基づき、モータリンクに連結された他のリンクについて、モータリンクの姿勢変化に応じた量だけ動作させ、その結果として、センサとして定義されたリンク(以下、「センサリンク」と称する)の姿勢にも影響が出る。そこで、センサリンクの姿勢に応じセンサ信号を発生させ、そのセンサ信号を組込みソフトウェア開発部40に送信する。

【0106】図20は、本実施形態の3Dモデルシミュレータ30と組込みソフトウェア開発部40(同期タスク)との動作タイミングを説明するための図であり、この図20における図中のハッチング部分は、シミュレータ30や組込みソフトウェア開発部40がそれぞれ動作している期間を示している。この図20に示すように、シミュレータ30と組込みソフトウェア開発部40(同期タスクのオフ動作)とは、動作、停止のサイクルを交互に繰り返している。各サイクルにおいて、シミュレータ30および組込みソフトウェア開発部40は、次のような手順で動作する。ただし、シミュレータ30と組込みソフトウェア開発部40(同期タスク)との間の同期の詳細については後述する。

【0107】(1)シミュレータ30は、アクチュエータ指令信号を基に、シミュレーション時間Ts分のシミュレーションを行ない、センサ信号を出力する。

(2) シミュレータ30は、現在の3Dモデルの干渉可能性から、次のループでのシミュレーション時間 T_S を決定し、その時間 T_S を組込みソフトウェア開発部40に受け渡すとともに、動作開始指令(Ready Flag)を組込みソフトウェア開発部40に受け渡す。

【0108】(3)組込みソフトウェア開発部 40は、時間Tsを受け取るとともに動作開始指令(Ready Flag)を受け取り、通り図 12~図 14を参照しながら前述した通り、同期タスクをオフとして、その時間Ts分の計算(制御)をマルチタスクで行なった後、シミュレータ 30 側に動作終了信号(Loop Flag)を送り、次の動作開始指令(Ready Flag)を受け取るまでの間、同期タスクをオンとして動作を停止する。

【0109】(4)シミュレータ30は、組込みソフトウェア開発部40の動作終了信号(Loop Flag)を受け取って時間Ts分のシミュレーションを開始する。シミュレータ30と組込みソフトウェア開発部40とは、以 40上の手順を繰り返すことにより、交互に同期しながら動作する。図21は、本実施形態の3Dモデルシミュレータ30によるシミュレーション手順を説明するためのフローチャートである。

【0110】この図21に示すように、シミュレーションが開始されると、まず初期設定が行なわれて(ステップS101)、3Dモデルの各リンクの姿勢が初期化される。そして、シミュレーションを行なう時間間隔(シミュレーション間隔) T_S が組込みソフトウェア開発部40側に送信され(ステップS102)、組込みソフト 50

28

ウェア開発部40側からシミュレーション間隔Tsを受信した旨をあらわす信号を受け取ると(ステップS103のYESルート)、組込みソフトウェア開発部40に計算開始命令を送信する(ステップS104)。

【0111】組込みソフトウェア開発部40によりシミュレーション間隔Ts分の計算が行なわれて、その終了が通知されると(ステップS105のYESルート)、ここでシミュレートしている3Dモデルを構成する全てのモータおよび全てのセンサを今回のTs分の処理に関し未処理である旨を初期設定すれる(ステップS106)。

【0112】次いで、ステップS201では、未処理のモータが存在しているか否か判定され、未処理のモータ1つずつについてステップS202~S207の処理が行なわれる。すなわち、未処理のモータが存在している場合(ステップS201のYESルート)、組込みソフトウェア開発部40側から送られてきた、今処理しようとしているモータに関するアクチュエータ指令信号に応じてそのモータの回転速度が決定され(ステップS202)、その回転速度からTs間に変位するモータの姿勢が決定される(ステップS203)。

【0113】そして、機構関係定義によりそのモータに関連づけられた他の部品の姿勢が変更され(ステップS204)、部品間の最短距離dが測定され(ステップS205)、ステップS206、S207では、各モータの回転により測定される各最短距離dの中の最短距離Dが求められる。ここでは、今までの最短距離Dよりも新たに測定された最短距離dが小さいか否かを判断し(ステップS206)、小さい場合(YESルート)、新たに測定された最短距離dを最短距離Dに置き換えてから(ステップS207)、ステップS201に戻る一方、小さくない場合(NOルート)、そのままステップS201に戻る。

【0114】上述のようなステップS $202\sim$ S 207 の処理は、ステップS 201でNOルートをとるまで、つまり、未処理のモータが存在しないと判定されるまで、繰り返し実行される。このようにして、全てのモータについてTs間の姿勢変更が終了すると、姿勢変更後の3Dモデルが画面に表示される(ステップS 20

【0115】この後、今度は未処理のセンサが存在しているか否か判定され(ステップS301)、未処理センサが存在している場合(YESルート)、未処理のセンサ1つずつについてセンサリンクの姿勢に応じたセンサ信号のオン、オフが検出される(ステップS302)。全てのセンサについての処理が終了すると(ステップS301のNOルート)、組込みソフトウェア開発部40に向けてそれら全てのセンサに関するセンサ信号が出力され(ステップS303)、さらに、部品間最短距離Dに応じたサンプリング間隔Tsが決定され(ステップS

401)、ステップS102に戻ってその決定された間隔Tsが組込みソフトウェア開発部40に送信される。

【0116】シミュレータ30では、以上の処理が繰り返し実行され、組込みソフトウェア開発部40との同期をとりつつ、3Dモデルの動作シミュレーションが行なわれる。図22は、図21に示すシミュレータの処理フローの一部分(図21に一点鎖線で囲った部分)に代えて採用することのできる部分フローを示すフローチャートである。

【0117】この図22には、ステップS202とステ 10 ップS203との間にステップS210が挿入されてい る。このステップS210では、今処理を行なっている モータの回転速度がゼロ($\omega=0$)か否かが判定され、 今回の間隔Tsの間にそのモータは回転しない(ω= 0) のときは (YESルート)、そのモータの動作に関 しては部品間の距離 d の測定は行なわずにステップS 2 11に進んでd=∞としてからステップS206へ移行 し、このステップS206の判定でその距離d=∞が距 離Dを求める演算から除外されるようにしている。ステ ップS210で今処理を行なっているモータの回転速度 20 がゼロではないと判定された場合(NOルート)、ステ ップS203へ移行し、前述した通りの処理を行なう。 【0118】部品間の距離dを求めるにはかなりの計算 量を要するので、上述のごとく、モータが回転しないと きはそのモータに関する距離dの測定を行なわないよう にすることにより、シミュレータ30での計算量を減ら し、シミュレーションのスピードアップをはかることが できる。図23は、モータとして定義されるリンク(モ ータリンク) の選び方を説明すべくモータリンクの一例

【0119】この図23において、本来のモータは図中のリンクAであるが、リンクA自体は土台に固定されているため、シミュレーション上は、その本来のモータによって一番最初に駆動されて3Dモデルで姿勢が変更されるリンクBを、モータリンクとして定義する。モータリンクをこのように定義することにより、シミュレーションを容易化している。

【0120】図24 (A), (B) および図25

を模式的に示す斜視図である。

(A), (B) は、センサとして定義されるリンク(センサリンク)の選び方を説明すべく、それぞれ、センサ 40 リンクの一例および他例を模式的に示す斜視図である。これらの図 2 4(A), (B) および図 2 5(A),

(B) において、本来のセンサはリンクAであるが、ここでは、その本来のセンサによって検出されるリンクBをセンサリンクとして定義する。そして、リンクBの姿勢(位置)に応じて、図24(A)および図25(A)に示す状態を、センサがオフの状態として定義し、図24(B)および図25(B)に示す状態を、センサがオンの状態として定義する。このように、センサの場合も、モータの場合と同様、本来のセンサではなくそのセ50

30

ンサにより検出されるリンクをセンサとして定義し、そのセンサリンクの姿勢に応じてオン、オフを定義することにより、シミュレーションを容易化している。

【0121】図26は、モータの種類を説明するための 図である。この図26に示すように、本実施形態では、 モータを定義するにあたり「無段変速」と「有段変速」 との二種類の定義方法が用意されている。「無段変速」 は、速度指令値と目標速度との間の比例定数を定義する 定義方法である。この「無段変速」は、さらに、「正負 に関係なく比例」させる方法と、二進数の「最上位ピッ トを符号」とみなす方法との2種類が用意されている。 前者の方法では、例えば比例定数が100のとき、二進 数101 (10進数で-3) が-300 r pm (マイナ ス符号は逆転方向への回転をあらわす)に変換される。 また、後者の方法では、例えば二進数10、1について、 最上位ビット 11 とその他のビット 11 とに分 け、最上位ビット 11 はマイナス符号 (10 はプラ ス符号)、残りの'01'を数値(10進数で1)と し、それらを合わせたー1に比例定数100を掛けてー 100rpmに変換する。

【0122】「有段変速」は、速度指令値と目標速度との対応表が定義される。例えば図26中の対応表では、二進数101に対し-200rpmが定義されており、速度指令値として二進数101が入力されると、対応表を参照し目標速度として-200rpmが出力される。なお、対応表としては、図75を参照しながら後述するようなものもある。

【0123】本実施形態では、上述のような複数種類の定義方法を用意しておくことにより、モータの定義の自由度を向上させている。図27は、モータを一次遅れ系とみなしたときの、モータの回転速度ωの初期変化を示す図である。ここでは、モータの回転速度変化を図27に示すような一次遅れ系としてとらえて、モータの負荷による遅れやその影響を取り入れたシミュレーションを行なう。モータを一次遅れ系とみなすと、ユーザは、整定時間4Tを入力するだけでそのモータの特性を指定することができ、入力作業の繁雑さが低減される。

【0124】以下に、モータを一次遅れ系とみなしたときの、シミュレーション間隔 T_S の間のモータの回転量 Δ θ の算出式を導出する。なお、以下、シミュレーション間隔 T_S を Δ t として表記する。時刻 t におけるモータ速度 ω は、下式(1)により表される。

[0125]

【数1】

$$\omega = \omega_o + (\omega_i - \omega_o) (1 - e^{-\frac{i}{T}})$$
 (1)

【0126】ここで、 ω_i は目標速度、 ω_0 は目標速度指令前のモータ速度、Tはモータの性質を表す整定時間 4 Tに比例した定数である。上式(1)で表される時刻 t におけるモータ速度 ω ϵ ω_{k-1} とすると、時刻 t よりも

 Δ t 後の時刻 t + Δ t のモータ速度 ω kは、下式 (2) となる。

[0127]

【数2】

$$\omega_{k} = \omega_{0} + \left(\omega_{1} - \omega_{\bullet}\right)\left(1 - e^{\frac{-t - \Delta t}{T}}\right) \tag{2}$$

【0128】これらの(1), (2)式から下式(3)が得られる。

[0129]

【数3】

$$\omega_{k} = \omega_{k-1} + \left(\omega_{1} - \omega_{k-1}\right)\left(1 - e^{-\frac{\omega}{T}}\right) \tag{3}$$

【0130】 Δ tの間にモータが回転する量 Δ θ は、上式(3)を Δ tについて積分することにより、下式(4)として与えられる。

[0131]

【数4】

$$\Delta\theta = \int_0^{\infty} \left[\omega_{k-1} + \left(\omega_1 - \omega_{k-1} \left(1 - e^{-\frac{t}{T}} \right) \right) \right] dt$$

$$=\omega_{k-1}\Delta t + \left(\omega_{i} - \omega_{k-1}\right)\left[\Delta t - T\left(1 - e^{-\frac{\omega}{T}}\right)\right] \qquad (4)$$

【0132】モータを一次遅れ系とみなしたとき、上式 (4) に基づいて、目標速度 ω _i, シミュレーション時間 Δ t , そのシミュレーション時間 Δ t だけ前の時刻に おけるモータ速度 ω _{k-I}および整定時間 4 T によって、そのシミュレーション時間 Δ t の間のモータの回転量 Δ θ が求められる。ただし、モータは、常に上記 (4) 式 のように動作する必要はなく、例えばモータに指令され 30 る目標速度 ω _iが変化してから整定時間 4 T が経過した 時点で速度を ω _iに固定してもよい。

【0133】図28は、本実施形態のシミュレータ30 における、一次遅れを考慮したモータ駆動の処理を説明するためのフローチャートである。この図28に示すように、部品間距離に基づいてシミュレーション間隔 Δ t (= T_S) が決定され(ステップS501)、組込みソフトウェア開発部40からアクチュエータ指令信号が入力されると(ステップS502)、図26に示すモータの定義に従って比例定数あるいは対応表が参照されて目 40 標速度 ω_i が決定される(ステップS503)。

【0134】ステップS504では、目標速度 ω iが変更されたか否か($\omega_i = \omega_{iold}$ であるか否か)が判定され、今回の目標速度 ω_i が変更されていた場合(NOルート; $\omega_i \neq \omega_{iold}$)は、ステップS505に進み、目標速度 ω_i が変更された時点からの経過時間を示す t totalが0に初期化され、次回のステップS504での判定のために ω_i oldに ω_i が格納されてから(ステップS506)、ステップS507へ移行する。

【0135】ステップS504で $\omega_i = \omega_{iold}$ であると

32

判定された場合(YESルート)は、ステップS505、S506を経由することなく、ステップS507に進み、目標速度 ω iが変更された時点からの経過時間 t totalが整定時間 4 Tに達したか否かが判定される。 t totalが未だ 4 Tに達していない場合(NOルート)は、ステップS508に進み、上式(3)に従ってモータの回転速度 ω が求められ、さらにステップS509において、上式(4)に従ってモータの回転量 Δ 0が求められる。

【0136】一方、ステップS507において t total ≥ 4 Tであると判定された場合(YESルート)は、ステップS510に進み、モータの回転速度 ω が目標速度 ω iと等しい速度に設定され、さらに、ステップS511において、モータの回転量 $\Delta \theta$ が、目標速度 ω iで時間 Δt だけ回転したときの回転量に設定される。ステップS508、S509を経由した場合であっても、あるいはステップS510、S511を経由した場合であっても、ステップS512において t totalが Δt だけ増分され、ステップS513においてモータのトータルの回転量 θ が $\Delta \theta$ だけ増分される。

【0137】この図28に示す処理が組込みソフトウェア開発部40と同期をとりながら繰り返し実行されることにより、図27に示す一次遅れ系とみなしたときの速度変化に従ってモータが回転する。図29、図30および図31(A)~図31(C)は、干渉チェックを用いたセンサの定義方法を説明するための図である。

【0138】図29では、接触センサS1の姿勢が複数のモータMの姿勢の組合せにより決定される例が示されている。この場合、図24(A),(B)および図25(A),(B)を参照して説明した方法を採用すると、複数のモータMそれぞれの姿勢の組合せでセンサS1のオン、オフを定義することになり極めて複雑な定義が必要となる。そこで、ここでは、センサS1と土台との干渉をチェックし、それらの間の干渉の有無によってセンサS1をオンあるいはオフとする。こうすることにより、ユーザに複雑な定義を要求することなく、センサS1のオン、オフを決定することができる。

【0139】図30では、スリットSLの移動により光量センサ(光電センサ)S2のオン、オフが多数回繰り返される例が示されており、この場合、図31(A)~図31(C)に示すように光束を1つの仮想リンクと見なし、その仮想リンクとスリットSLとの干渉の有無によってセンサS2のオン、オフを判定する。この場合、仮想リンクとの干渉をチェックする相手のリンクは、図30に示すように相手のリンクが予め分かっている場合、そのリンクに限定してもよい。また、相手のリンクが不明である場合であっても、本来のセンサ自体をあらわすリンクは、その仮想リンクと常に干渉(接触)しているため、干渉をチェックすべき相手のリンクからは除りされる。

【0140】この仮想リンクによるセンサ出力決定方法 は、ここに示した光電センサなどに限らず、例えばマイ クロスイッチの接触部分を仮想リンクとして定義するな ど、接触式の位置検出センサにも適用することができ る。図24(A), (B) および図25(A), (B) を参照して説明したセンサの定義方法は、ポテンショメ ータ, エンコーダ等の角度を検出するセンサなど、一自 由度の変位を検出するセンサを表現するのに有効な方法 である。しかし、ここに示したような、複数のモータの 姿勢の組合せにより出力が決定されるように配置された 10 センサ(図29)など多自由度の組合せの結果として姿 勢が決定されるセンサや、スリットカウンタ(図30) などオン、オフの変化が多いセンサには、その定義方法 を採用するとユーザに複雑な定義を要求することにな る。そのため、ここに説明した、リンクどうしの干渉の 有無によりセンサのオン、オフを判定する方法を採用す ることが好ましい。

【0141】図32は、シミュレータ30と組込みソフトウェア開発部40との間で同期をとるために送受信される信号を説明するためのタイミングチャート、図33~は、シミュレータ30における3Dモデルの動作とソフトウェア開発部40の動作との同期をとるための同期化手法を説明するためのフローチャート、図34は、その同期を実現するための、シミュレータ30側の処理を説明するためのフローチャートである。ここで、図33で説明する同期化手法を実現するためのプログラムは、インタフェース部51、52を実現するための第2インタフェースプログラム315に組み込まれる。

【0142】図32に示す、ループフラグ (Loop Flag), レディフラグ (Ready Flag) およびタイムスケール ³⁰ は、それぞれ以下の意味をもつ信号である。

(1) Loop Flag

組込みソフトウェア開発部40からシミュレータ30へ受け渡す信号であって、組込みソフトウェア開発部40が現在動作中であるか否かを表わしている。

[0143] (2) Ready Flag

シミュレータ 30 から組込みソフトウェア開発部 40 へ 受け渡す信号であって、シミュレータ 30 による 1 つの シミュレーション間隔 Δt (= T_{S}) 分のシミュレーションが終了したことを表している。

(3) タイムスケール

シミュレータ30から組込みソフトウェア開発部40へ受け渡す信号であって、シミュレータ30が部品間最短距離に基づいて決定したシミュレーション間隔 Δ t (= Ts) を表している。

34

に示すように、ステップS601でn=0か否かを判定し、n=0でない場合(NOルート)には、ステップS602に進んでnを1だけデクリメントし、本来の処理(遷移図・表作成作成プログラム320や制御プログラム)の実行に移っている。そして、ステップS601においてn=0と判定された場合(YESルート)のみ、Loop Flagを 'Low'に設定し同期タスクを起動させてから(ステップS603)、ステップS604~S607の処理が実行される。

【0145】ここでは、図32~図34を説明するに当たり、シミュレータ30では、現在、シミュレーションが行なわれており、従って、Ready Flagは 'Low'レベルであり、組込みソフトウェア開発部40側では図33のステップS604にとどまってReady Flagが'High'に変化するを待っている段階にあるとする。このとき、シミュレータ30における同期処理をあらわす図34のルーチンでは、ステップS703のシミュレーションを行なっている途中にある。

【0146】なお、シミュレータ30側では、初期設定を行なってから(ステップS701)、ステップS702に進んで、Loop Flagが 'Low'に変化するのを待ち、前述した図32のステップS603の処理によりLoop Flagが 'Low'に変化すると、ステップS703に進み、シミュレーション間隔 Δ t分のシミュレーションが行なわれる。

【0147】ここで、シミュレーションが終了すると、シミュレータは図34のステップS704に移り、次のシミュレーション間隔(タイムスケール) Δ tが、上述した回数 nにより決定され、ステップS705においてそのタイムスケール Δ t(n)が組込みソフトウェア開発部40に送信され、さらにステップS706に進んでReady Flagが 'High' レベルに変更される。

【0148】これに応じて、組込みソフトウェア開発部40側では、図33に示すステップS604を抜け出し(YESルート)、ステップS605に進みタイムスケールnが読み込まれ、さらにステップS606に進んでLoop Flagが 'High' に変更され同期タスクが停止される。その後、ステップS607において、シミュレータ30側から送信されてきているReady Flagが 'Low' に変化するのを待って本来の処理に進む。

【0149】組込みソフトウェア開発部40において遷移図・表作成作成プログラム320や制御プログラムは一定周期で繰り返し実行されており、前述したように、ステップS601ではn=0か否かが判定され、 $n\neq0$ の場合(NOルート)、ステップS602に進んでnが1だけデクリメントされる。これを繰り返し、ステップS601でn=0と判定されると(YESルート)、ステップS603に進みLoop Flagが 'Low'に変更されて同期タスクが起動され、その後、ステップS604において、シミュレータ30側から送られてくるReady

(19)

Flagが 'High' に変化するのを待つ状態となる。 【0150】一方、シミュレータ30側では、図34の ステップS706においてReady Flagが'High'に 変更された後、ステップS707において、組込みソフ トウェア開発部40側から送られてくるLoop Flagが

'High' に変化するのを待ち、前述した図32のス テップS606の処理によりLoop Flagが 'High' に変化したことを受けて、ステップS708に進み、Re ady Flagを'Low'に変化させ、ステップS702に 進んで、Loop Flagが 'Low' に変化するのを待つ。 前述したように、Loop Flagが 'Low' に変化する と、ステップS703に進み、シミュレーション間隔△ t分のシミュレーションが行なわれる。

【0151】以上の処理が繰り返されることにより、シ ミュレータ30と組込みソフトウェア開発部40(遷移 図・表作成作成プログラム320や制御プログラム)は 相互に同期をとられながら、それぞれの処理がマルチタ スクにより実行される。次に、リンク(部品)どうしの 干渉可能性の評価方法について説明する。図35 (A) および図35 (B) は、干渉可能性の評価方法の説明図 20 である。ここでは、リンクAが速度υでリンクBに向か って動いている例が示されている。

【0152】図35 (A) は、干渉する可能性のある2 つのリンク(リンクAとリンクB)が大きく離れている 状態を示している。この場合、干渉可能性が小さいもの と判定されて、シミュレーション間隔 At として比較的 大きな値を設定し、リンクAが一回のシミュレーション で進む距離 $u \Delta t$ を大きくすることにより、シミュレー ションを高速に行なうことができる。

【0153】また、図35(B)は、リンクAとリンク 30 Bとが近づき、それらの間の距離が小さい状態を示して いる。この場合、干渉可能性が大きいものと判定され て、シミュレーション間隔Δtとして比較的小さな値を 設定し、リンクAが一回のシミュレーションで進む距離 υΔtを小さくすることにより、高精度なシミュレーシ ョンを行なうことができる。

【0154】このように、本実施形態では、部品間の距 離に応じてシミュレーション間隔 A t が変更され、高精 度なシミュレーションと高速なシミュレーションとの両 立、調和が図られている。図36(A)~図36(C) は、部品間の距離dとシミュレーション間隔 Δt との関 係の各種の例を示す図である。

【0155】これらの図36(A)~図36(C)に示 すいずれの例によっても、距離dが小さくてもシミュレ ーションがあまりにも低速化されないように、且つ、距 離dが大きくてもシミュレーションがあまりにも高速化 されないように、部品間の距離dに対するシミュレーシ ョン間隔 Atが決定される。次に、干渉可能性の評価の ために部品をグループ分けする方法について説明する。

【0156】図37 (A) および図37 (B) は、部品 50

36

のグループ分けを説明するための図である。これらの図 37(A) および図37(B) においては、リンク10 ~リンク15の6つのリンクが示されており、モータリ ンクとして定義されたリンク13が動く場合を考える。 【0157】この場合、モータリンク 13の動きによっ て姿勢に影響を受けるリンクはリンク 13~ 15であり、 これらのリンク 13~15は、モータリンク 13の動きに 対して1つの剛体と考えることができる。また、モータ リンク 13の動きによっては姿勢に影響を受けないリン 10 ク10~12も同様に、これらを合わせたものを1つの剛 体と考えることができる。

【0158】そこで、モータリンク13を動作させる場 合には、図37 (B) に示すように、そのモータリンク 13を動かしたことにより姿勢に影響を受けるリンクの グループと影響を受けないリンクのグループとの2つの グループに分け、それら2つのグループそれぞれを剛体 とみなし、それら2つの剛体の間の最短距離を求めるこ とにより、その求めた距離を次のシミュレーション間隔 Δ t を決定するための最短距離の候補の1つとすること ができる。

【0159】ただし、図37(A)および図37(B) におけるリンク 13とリンク 12 (例えばモータの軸と歯 車等)は、常に接触しているにも拘らず異なるグループ に分けられてしまい、このままでは上記2つの剛体は常 に干渉していることになってしまう。そこで、本実施形 態では、上記のようにして2つのグループに分けた後、 一度、部品間距離を求め、既に接触・干渉しているリン クのうち、今注目しているモータリンクを動かしたとき に動かない方のグループに属するリンク〔図37(A) および図37(B)に示す例の場合リンク12)をその グループから除外した上で2つのグループそれぞれを剛 体とみなし、それら2つの剛体の間の距離が求められ る。

【0160】図38(A)~図38(D)は、1つの3 Dモデル内に複数のモータリンクが定義されている場合 のグループ分けを説明するための図である。図38 (A) は、3Dモデルをあらわしており、ここには、モ ータM1~モータM3の3つのモータリンクが定義され ている。このとき、図37(A)および図37(B)を 参照して説明したグループ分けを、モータM1のみを動 かした時〔図38(B)参照〕と、モータM2のみを動 かした時〔図38(C)参照〕と、モータM3のみを動 かしたとき (図38 (D) 参照) とのそれぞれについて

【0161】そして、シミュレーション実行時には、対 象としているモータリンクを動かしたときは、そのモー タリンクに関しグループ分けしたグループ間の最短距離 が求められ、それら複数のモータリンクの動きにより求 められた複数の'最短距離'の中からさらに一番最短の 距離が求められる(図21のステップS201~S20

7参照)。

【0162】図39は、グループ分けした部品の再グループ化を説明するための図である。図38(A)~図38(D)を参照して説明した手法によると、各モータリンクに関し、その3Dモデルを構成するほぼ全ての部品がどちらかのグループ(剛体)に属する結果となり、この場合、各剛体を定義するためのデータ量が厖大なものとなってしまい、極めて大きなメモリ容量を必要とする可能性がある。

【0163】そこで、図39に示すように、各モータリ 10 ンクの動きによって動かない方のグループ〔図39に示す例ではグループ(D)、(E)、(F)〕に属する部品群のうち、共通部分を抜き出して1つの剛体とするとともに、各グループ(D)、(E)、(F)からその共通部分を除いた部分をそれぞれ1つの剛体とする。そして、距離の測定の際には、共通部分からなる剛体とその共通部分を除いた部分の剛体とを合体させて、相手のグループ〔グループ(D)、(E)、(F)に対応してそれぞれグループ(A)、(B)、(C)〕との間の距離を求めるようにしてもよい。これにより、共通部分を各グループに配置しておく場合〔図38(A)~図38(D)の場合〕と比べ、これらのグループを定義するデータを格納しておくためのメモリの容量を減らすことができる。

【0164】図40は、複数のリンクを、モータリンクの動きによって姿勢に影響を受けるリンクのグループとそのモータリンクの動きによっては姿勢に影響を受けないグループとに分けるルーチンを説明するためのフローチャート(ステップS801~S811)、図41は、図40に示すのサブルーチンである検索ルーチンを説明30するためのフローチャート(ステップS901~S911)である。

【0165】ここでは、モータリンクの動きによって姿勢に影響を受けるリンクがリストAにリストアップされ、それ以外のリンクがリストBにリストアップされる。なお、リストAおよびリストBは、ここで説明するフローの実行に先立って白紙状態にクリアされているものとする。図40に示すように、まず、リンクを指し示すポインタPによりモータリンク(現リンク)が指し示され(ステップS801)、そのポインタPで指し示されるリンクがリストAに追加される(ステップS802)。

【0166】そして、ポインタPで指し示されているリンクにチャイルド(child)のリンクが存在しているか否かが判定される(ステップS803)。ここで、チャイルドとは、例えば図37(A)および図37(B)に示すリンク機構においてポインタがモータリンク13を指し示していたとき、そのモータリンク13が動くことによって一緒に動くリンクの1つ(ここではリンク14)をいう。この場合、リンク14が仮にモータリン 50

38

【0167】ポインタPが指し示すリンクにチャイルド があったときは(ステップS803のYESルート)、 ステップS804に進み、そのチャイルドのリンクを指 し示すようにポインタPを移し、図41に示す検索ルー チンが呼び出される(ステップS805)。その検索ル ーチンについては後述する。ステップS805での検索 ルーチンの実行を終了すると、ステップS806に進 む。なお、ステップS803において、ポインタPが指 し示すリンクにチャイルドが存在しないと判定された場 合(NOルート)は、直接、ステップS806に進む。 【0168】ステップS806では、ポインタPで指し 示されたリンクが、ギアやカム等の受動部品を駆動する 駆動リンクであるか否かが判定される。ポインタPが受 動部品を駆動する駆動リンクであったときは(YESル ート)、ステップS807に進み、ポインタPが指し示 すリンクによって駆動される受動部品であるリンクを指 し示すようにポインタPが変更され、ステップS808 において図41の検索ルーチンが呼び出される。ステッ プS808での検索ルーチンの実行を終了すると、ステ ップS809に進む。なお、ステップS806におい て、ポインタPが指し示すリンクが受動部品を駆動する リンクではないと判定された場合(NOルート)、直 接、ステップS809に進む。

【0169】このステップS809まで進んだ段階では、リストAが完成しており、このステップS809では、全リンクからリストAにリストアップされたリンクを除いたリンクがリストBに格納される。次いで、リストAにリストアップされた全てのリンクとリストBにリストアップされた全てのリンクとの間で干渉チェックが行なわれ(ステップS810)、相互に干渉し合っていたリンクの組のうち、リストBにリストアップされた方のリンクがリストBから削除される(ステップS811)。

【0170】図41に示す検索ルーチンでは、まず、ステップS901において、ポインタPが指し示すリンクがリストAに既にリストアップされているか否かが判定され、既にリストアップされていた場合(YESルート)は、そのままこの検索ルーチンを抜けてこの検索ルーチンが呼ばれた元のルーチンに戻る。一方、ステップS901において、ポインタPが指し示すリンクがリストAにリストアップされていないと判定された場合(NOルート)、ステップS902に進み、ポインタPが指し示すリンクがリストAに追加される。

【0171】そして、ステップS 903でポインタPが指し示すリンクにチャイルドが存在するか否かが判定され、チャイルドが存在していた場合(YESルート)、ステップS 904に進んでポインタPがその childのリンクを指し示すように変更され、ステップS 905において再度この図 41に示す検索ルーチンが呼び出される。このように、この検索ルーチンは何重にも重なって呼び出されることがあり、この検索ルーチンの実行を終了すると、その検索ルーチンを呼び出したステップS 905で呼ばれたときはそのステップS 905)に戻る。ステップS 905での検索ルーチンの実行を終了すると、ステップS 905での検索ルーチンの実行を終了すると、ステップS 905での検索ルーチンの実行を終了すると、ステップS 90500 に進む。な ステップS 9050 に進む。な ステップS 9050 の る に と 判定された場合(N Oルート)、直接、ステップS 9050 に 進む。

【0172】ステップS906では、ポインタPが指し示すリンクにブラザが存在するか否かが判定され、ブラザが存在していた場合(YESルート)、ステップS907に進んでポインタPがそのブラザのリンクを指し示すように変更され、ステップS908において再度この検索ルーチンが呼び出される。ステップS908での検索ルーチンの実行を終了すると、ステップS909に進む。なお、ステップS906において、ポインタPが指し示すリンクにブラザが存在しないと判定された場合(NOルート)、直接、ステップS909に進む。

【0173】ステップS909では、ポインタPで指し示されるリンクが、ギアやカム等の受動部品を駆動する駆動リンクであるか否かが判定され、駆動リンクであった場合(YESルート)、ステップS910に進んでポインタPがその駆動リンクを指し示すように変更され、ステップS911においてこの検索ルーチンが再度呼び出される。ステップS911での検索ルーチンの実行を終了すると、検索ルーチンを呼び出したステップに戻る。なお、ステップS909において、ポインタPが指し示すリンクが受動部品を駆動するリンクではないと判定された場合(NOルート)、直接、検索ルーチンを呼び出したステップに戻る。

【0174】図42は、図40および図41に示すルーチンの動作説明用のリンク機構モデルを模式的に示す斜視図、図43は、図42に示すリンク機構モデルのデー 40 タ構造を説明するための図である。図42に示すように、リンクAはモータ、リンクBおよびリンクCは、それぞれ、リンクA(モータ)の回転に伴って一緒に回転するシャフトおよびギア、リンクDはリンクCと噛合しているギアである。また、リンクEはリンクD(ギア)の回転に伴って一緒に回転するシャフト、リンクFはリンクD(ギア)と噛合しているギアである。

【0175】データ構造上は、図43に示すように、リンクAとリンクDとリンクFとが同格に並び、リンクBはリンクAのチャイルド、リンクCはリンクBのブラ

40

ザ、リンクEはリンクDのチャイルドの関係にある。図42および図43に示すリンク機構モデルについて、図40および図41に示すルーチンの実行によりリストAを作成することを考える。ここでは、リンクA(モータ)から検索を始める。すなわち、まず、図40のステップS801においてリンクAが指し示されるようにポインタPが指定される。以下の〔〕内の大文字アルファベットは、リストAにリストアップされるリンクをあらわしている。

- 10 【0176】(1)ポインタPがリンクAを指し示す状態でスタートする。[A]
 - (2) ポインタPがリンクAからそのチャイルドである リンクBに変更され、検索ルーチンが実行される。 (A, B)
 - (3) ポインタPがリンクBからブラザであるリンクCに変更され、検索ルーチンが実行される。 (A, B, C)
 - (4) ポインタPがリンクCの受動部品であるリンクD に変更され、検索ルーチンが実行される。 (A, B, C, D)
 - (5) ポインタPがリンクDからそのチャイルドであるリンクEに変更され、検索ルーチンが実行される。 (A, B, C, D, E)
 - (6) リタンでポインタPがリンクDに戻る。
 - 【0177】(7)ポインタPがリンクDからその受動 部品であるリンクFに変更され、検索ルーチンが実行される [A, B, C, D, E, F]
 - (8) リタンでポインタ Pがリンク Dに戻る。
 - (9) リタンでポインタPがリンクCに戻る。
 - (10) リタンでポインタPがリンクBに戻る。
 - 【0178】(11) リタンでPがリンクAに戻る。 (12) 終了

以上の手順を踏んで、図42に示す全てのリンク(リンクA~リンクF)がリストAにリストアップされる。次に、1つのモータリンクの動きによって姿勢の変化を受けるグループ内での干渉可能性の評価方法について説明する。

【0179】モータリンクの動きによって干渉する可能性があるのは、図37(A)および図37(B)を参照して説明したような、そのモータリンクの動きによって姿勢に影響を受けるリンクのグループと姿勢に影響を受けないリンクのグループとの間だけでなく、図42に示すように姿勢に影響を受けるグループの内部でも干渉が生じる可能性がある。

(0180) そこで、そのグループの内部で干渉する可能性のあるリンクの組を発見するために、ここでは、シミュレーションに先立って、モータリンクを少しずつ動かしながら、そのモータリンクを動かすことによって姿勢に影響を受けるグループ内の全てのリンクどうしの間の干渉チェックを行なう。このような総当たり的な干渉

チェックによって干渉したリンクの組は実際のシミュレーションにあたっても相互間の距離を求める対象に加え、シミュレーション間隔 Δ t (=Ts) を決定するための最短距離の候補の1つとする。これにより、正確なシミュレーションを行なうことができる。

【0181】ただし、モータリンクを動かしたときに姿勢に影響を受けるグループ内において、例えば図42に示すモータや歯車のように、常に接触しているリンクの組も存在する。そこで、モータリンクを少しずつ動かして干渉チェックを行なった際に、そのモータリンクの全での姿勢で常に干渉・接触していたリンクの組、例えば歯車等で関係づけられたリンクの組はリンク間の距離を求める対象から排除される。

【0182】図44 (A) \sim 図44 (D) は、モータリンクの動きによって姿勢に影響を受けるリンクグループ内で、シミュレーション時に距離を求めるリンクの組を抽出する手法を具体的に説明するための図である。図44 (A) は、ある1つのモータの動きによって姿勢に変化を受けるグループを構成する全部品を示しており、ここでは一例として、図44 (B) に示すように、そのモ 20 一夕を-180° から180° まで36° おきに回転させ、各回転ごとに干渉チェックを行なうこととする。この場合、モータの回転およびリンク内の干渉チェックは11回行なわれる。

【0183】その結果、例えば図44(C)に示すような、干渉したリンクの組とその干渉回数とが得られたものとする。11回の干渉チェックを行なったところ、リンクBとリンクEとの干渉、および、リンクDとリンクEとの干渉は11回発生(常に干渉・接触)しているため、図44(D)に示すように、これら2つの組はシミ 30ュレーション時における距離測定の対象からは除外される

【0184】次に、本発明の支援システム10を構成する3 Dモデルシミュレータ30 の別の実施態様について、図45~図64 を参照しながら説明する。図45 は、本実施形態における別の実施態様の3 Dモデルシミュレータ30 によるシミュレーション処理全体の処理の流れを説明するためのフローチャートであり、この図45 に示すように、ここでは、シミュレータ30 と組込みソフトウェア開発部40 との同期処理(ステップ810 40 01),モータ処理(ステップ810 02),関節不良動作処理(ステップ810 03),センサ処理(ステップ810 03),センサ処理(ステップ810 03),でシャンサので実行時間10 100

【0185】シミュレータ30と組込みソフトウェア開発部40との同期処理(ステップS1001)についての7でコールされたときは、モータリンクの姿勢は、既に図12~図14、図20や図32~図34により前述した通りであるため、その説明は省略する。それなりの処理について、以下順次説明する。図46は、モ50 在するか否か判定する(ステップS1202)。

42

ータ処理ルーチンを説明するためのフローチャートである。この図46に示すフローチャートは、基本的には、前述した実施形態における、図21の一点鎖線で囲った部分からなるモータ処理にモータの故障の概念を取り入れたものである。

【0186】図46に示すように、ステップS1101では、最短距離Dを求めるために先ずその最短距離Dに ∞が初期入力され、ステップS1102では、未処理のモータが存在しているか否かが判定され、未処理のモータが存在する場合(YESルート)、未処理のモータ1つずつについてステップS1103~S1110の処理が行なわれる。

【0187】即ち、まず、未処理のモータそれぞれにつ いて、そのモータが故障しているか否かが判定される (ステップS1103)。モータの故障の有無は、ユー ザによりあらかじめ設定され、フラグとして保存されて いる。故障したモータについては処理を行なわず(ステ ップS1103のYESルートからステップS110 2)、故障していないモータについては(ステップS1 103のNOルート)、組込みソフトウェア開発部40 側から送られてきた、今処理しようとしているモータに 関するアクチュエータ指令信号に応じて、そのモータの 姿勢変位量 $\Delta \theta$ が決定される(ステップS1104)。 【0188】そして、 $\Delta\theta=0$ であるか否かを判定し、 $\Delta \theta = 0$ である場合 (YESルート) には、ステップS 1102に戻る一方、 $\Delta\theta=0$ でなければ (NOルー ト)、そのモータのそれまでの姿勢 θ に今回の変位量 Δ θ が加算され(ステップS1106)、そのモータリン クの移動に伴って移動するリンクの姿勢変位量を計算す るリンク姿勢移動サブルーチン(図47を参照しながら 後述)が実行される(ステップS1107)。

【0189】その後、部品間最短距離 d が求められ(ステップS1108)、 d < D か否かが判定され(ステップS1109)、 d < D でないとき(N O ルート)はステップS1102に戻る一方、 d < D のとき(Y E S ルート)、すなわち、今回求めた最短距離 d がこれまでに求めた最短距離 D ときは、最短距離 D を今回の求めた最短距離 d に置き換えて、最短距離 D を更新する(ステップS1110)。

【0190】そして、全てのモータに関し、今回の演算時間 Δ Tの間の姿勢変更が終了すると、このモータ処理を終了する。図47は、図46に示すモータ処理ルーチン(ステップS1107)で実行されるリンク姿勢移動サブルーチンを説明するためのフローチャートである。この図47に示すように、リンク姿勢移動サブルーチンでは、まず、リンク姿勢移動(図46のステップS1107でコールされたときは、モータリンクの姿勢移動)を受けて(ステップS1201)、その姿勢移動のあったリンクに対する受動リンクに未計算の受動リンクが存在するか否か判定する(ステップS1202)。

【0191】未計算の受動リンクが存在する場合(YE Sルート)、今回姿勢移動のあったリンクとそのリンク に対する受動リンクとの間にクラッチが存在するか否か を判定し(ステップS1203)、クラッチが存在する 場合(YESルート)、そのクラッチ部品の姿勢がオン の位置にあるか否かを判定する (ステップS120 4)。クラッチ部品の存在や、クラッチ部品の姿勢とク ラッチのオン、オフとの関係は、ユーザにより予め定義

【0192】クラッチ部品が存在しない場合(ステップ 10 S1203のNOルート)、あるいは、クラッチ部品が 存在していてもオン状態にある場合(ステップS120 4のYESルート)、ステップS1205に進み、ギ ア、カム関係に基づいて受動部品の移動量を計算し、さ らにステップS1206において、今回移動量を計算し た受動部品を能動部品としたときのその能動部品に対す る受動部品の移動量を求めるために、再度、このリンク 姿勢移動サブルーチンがコールされ、そのサブルーチン を実行してからステップS1202へ戻る。なお、ステ ップS1204でクラッチ部品がオン状態ではないと判 20 定された場合(NOルート)、直接、ステップS120 2に戻る。

【0193】このようにして、リンク姿勢移動サブルー チンは、図41に示す検索ルーチンと同様、再帰的に実 行され、この再帰的な実行により、1つのモータを動か したときに他の部品の移動量が高速に求められる。図4 8は、図45のステップS1003で実行される関節不 良動作処理ルーチンを説明するためのフローチャートで

【0194】この図48に示すように、関節不良動作不 30 良ルーチンでは、まず、3次元機構モデルを画面表示し た後(ステップS1301)、ユーザが新たに不良リン クを指定したか否か (ステップS1302)、未処理の ユーザ指定不良リンクが存在するか否か(ステップS1 305)、未処理の、干渉が起きたリンクが存在するか 否か(ステップS1310)、および不良リンクが存在 するか否か(ステップS1314)が、順次、判定され る。

【0195】ステップS1302において、ユーザが新 たに不良リンクを指定したと判定されると(YESルー 40 ト)、ステップS1303に進み、その新たに指定され た不良リンクを駆動しているモータを検索し、そのモー タとそのモータの移動方向とをリストに追加してから (ステップS1304)、ステップS1305へ進む。 ステップS1305において未処理のユーザ指定不良リ ンクが存在すると判定されると(YESルート)、ステ ップS1306に進み、その不良リンクを駆動している モータの移動方向が逆転したか否かが判定され、逆転し ていない場合 (NOルート) はステップS1307に進

44

勢が旧姿勢に戻されたことに対応してリンクの姿勢を旧 姿勢に戻すために、図47に示すリンク姿勢移動サブル ーチンがコールされて実行された後(ステップS130 8)、ステップS1305に戻る。一方、ステップS1 306においてそのモータの移動方向が逆転したと判定 されると(YESルート)、ステップS1309に進 み、そのモータを不良リンクのリストから削除してか ら、ステップS1305に戻る。

【0196】これにより、不良リンクが、ある一方向に 移動しようとしたときに何らかの原因で引っ掛かって動 かなくなり、その不良リンクが一旦逆方向に移動するこ とによりその引っ掛かりが解除されて正常に戻るという 動作がシミュレートされる。ステップS1310におい て、未処理の、干渉が起きたリンクが存在する旨判定さ れると(YESルート)、ステップS1311に進み、 その不良リンクを駆動しているモータの検索が行なわ れ、そのモータの姿勢が旧姿勢に戻され(ステップS1 312)、そのモータによって駆動される他のリンクの 姿勢を旧姿勢に戻すべく、図47に示すリンク機構サブ ルーチンがコールされて実行された後(ステップS13 13)、ステップS1310に戻る。

【0197】これにより、あるリンクが、他のリンクと 干渉してそれ以上動かすことのできない状態をシミュレ ートすることができる。ステップS1314において不 良リンクが存在すると判定されると(YESルート)、 その3次元機構モデルを画像上に再描画する (ステップ S1315)。これにより、ステップS1301におけ る描画と合わせて、3次元機構モデルの再描画結果をシ ミュレーション画面上で見ると、不良リンクを受動部品 に持ったモータおよびそのモータにより駆動される全リ ンクの動きが、不自然な状態(例えば、カクカクして、 いかにもひっかかった様子)で表示される。

【0198】なお、ここに示した例では、モータの姿勢 を元に戻すことによって関節不良の状態を実現したが、 関節値の上限あるいは下限を一時的に現在値に設定する ことで関節不良の状態を実現することも可能である。図 49は、図45のステップS1004で実行されるセン サ処理ルーチンを説明するためのフローチャートであ

【0199】前述の実施形態では、センサはオン、オフ の信号を出力するオン/オフセンサとしていたが、ここ では、センサとして、オン/オフセンサのほか、ポテン ショメータやエンコーダも存在し、さらにセンサの不良 も考慮されている。図49に示すように、まず、ステッ プS1401で、未処理のセンサの有無が判定され、未 処理のセンサが存在すると(YESルート)、ステップ S1402に進み、その未処理のセンサがオン/オフセ ンサであるか否かが判定される。オン/オフセンサであ った場合(YESルート)、ステップS1403におい んでそのモータの姿勢を旧姿勢に戻し、そのモータの姿 50 て、オン/オフセンサ処理が行なわれ、そのオン/オフ

センサを処理した結果のセンサ値(オンあるいはオフ) が出力され、その後、ステップS1401に戻る。

【0200】ステップS1402において、その未処理のセンサがオン/オフセンサではないと判定されると(NOルート)、ステップS1404に進み、そのセンサがポテンショメータであるか否かが判定され、ポテンショメータであると判定されると(YESルート)、ステップS1405に進んでポテンショメータ前処理が行なわれた後、ステップS1406でエンコーダ処理が行なわれその結果としてのセンサ値を出力してから、ステリップS1401に戻る。

【0201】一方、ポテンショメータではないと判定された場合(NON-h)、つまり、未処理のセンサがエンコーダであると判定された場合、直接、ステップS 1406のエンコーダ処理に進み、その結果としてのセンサ値を出力してから、ステップS 1401に戻る。図 5040 のステップS 1403で実行されるオン/オフセンサ処理ルーチンを説明するためのフローチャートである。

【0202】このオン/オフセンサ処理ルーチンでは、そのオン/オフセンサの故障もシミュレートされており、図50に示すように、まず、ステップS1501でそのオン/オフセンザがオンの状態のまま故障しているか否かが判定され、ステップS1503でそのオン/オフセンサがオフの状態のまま故障しているかが判定される。

【0203】オン状態のまま故障している場合(ステップS1501のYESルート)、出力予定値としてオンが設定され(ステップS1502)、オフ状態のまま故障している場合(ステップS1503のYESルート)、出力予定値としてオフが設定され(ステップS1504)、ステップS1508に進んでその出力予定値がセンサ値として出力される。そのオン/オフセンサがオン状態あるいはオフ状態で故障しているか否かはユーザにより予め設定される。

【0204】そのオン/オフセンサが故障していない場合(ステップS1501、S1503のNOルート)、ステップS1505に進み、そのセンサリンクの姿勢から出力予定値(オンあるいはオフ)が決定され(ステップS1505)、次いで、性能劣化による出力予定値変 40更処理(ステップS1506)、および、チャッタリングによる出力予定値変更処理(ステップS1507)を実行してから、ステップS1508へ進む。

【0205】図51は、図50のオン/オフセンサ処理ルーチンのステップS1506で実行されるセンサ性能劣化処理ルーチンを説明するためのフローチャートである。このルーチンでは、オン/オフセンサが故障(出力がオンまたはオフに固定)までいかなくても、応答性能が劣化し、そのオン/オフセンサの出力をオンまたはオフに変化させる状態が生じた後、暫らくは前の状態を保50

46

ち、遅れてオンまたはオフに変化する状態がシミュレートされる。

【0206】図51に示すように、まず、ステップS1601で、旧出力予定値 d と出力予定値とが等しいか否かが判定され、変化していた場合(NOルート)、ステップS1602に進み出力予定値がオンかオフかが判定される。出力予定値がオンの場合(YESルート)、ステップS1603に進み、センサ出力がオフからオンに変化するときの遅れ時間を T_d に設定してから、ステップS1605へ進む。一方、出力予定値がオフの場合(ステップS1605へ進む。大テップS160504に進み、センサ出力がオンからオフに変化するときの遅れ時間を T_d に設定してから、ステップS16051605に進む。

【0207】ステップS1601で旧出力予定値dと出力予定値とが等しいと判定された場合(YESルート)、あるいは、ステップS1603,S1604の処理の完了後、ステップS1605で $T_d>0$ か否か判定され、 $T_d>0$ の場合(YESルート)、ステップS1606に進んで T_d から組込みソフトウェア開発部40の実行時間 ΔT が減算され、ステップS1607において出力予定値を反転してから(出力予定値がオンのときはオフ、出力予定値がオフのときはオン)、ステップS1608に進む。

【0208】ステップS1605で T_d >0でhないと判定された場合(NOルート)、あるいは、ステップS1607の処理の完了後、ステップS1608では、旧出力予定値はに今回の出力予定値が格納される。図45に示すように、センサ処理S1004には繰り返し実行され、図51に示すセンサ性能劣化処理も繰り返し実行され、 T_d >0のときは、この処理が繰り返される度に、 T_d から Δ Tが減算され T_d ≤0に達するとセンサが変化することになる。

【0209】図52は、図50のオン/オフセンサ処理 ルーチンのステップS1507で実行される、チャタリ ングによる出力予定値変更処理ルーチンを説明するため のフローチャートである。このルーチンではオン/オフ センサがオンからオフ、あるいはオフからオンに変化す るときのチャタリングがシミュレートされる。この図5 2に示すように、まず、ステップS1701で、旧出力 予定値cと出力予定値とが等しいか否かが判定され、変 化していた場合(NOルート)、ステップS1702に 進み、出力予定値がオンかオフかが判定される。出力予 定値がオンの場合(YESルート)、ステップS170 3に進み、センサ出力がオフからオンに変化するときの チャタリング時間をTcに設定してから、ステップS1 705に進む。一方、出力設定値がオフの場合(ステッ プS1702のNOルート)、ステップS1704に進 み、センサ出力がオンからオフに変化するときのチャタ リング時間をTcに設定してから、ステップS1705

に進む。

【0210】そして、ステップS1705では、旧出力 予定値cに出力予定値が設定され、この処理を終了した 後、もしくは、ステップS1701で旧出力予定値cと 出力予定値とが等しいと判定された場合(YESルー ト)、ステップS1706でTc>0か否かが判定され る。そして、 $T_c > 0$ の場合(YESルート)、ステッ プS1707に進んでTcから組込みソフトウェア開発 部40の実行時間ATが減算され、ステップS1708 において、0~99の値をとる乱数が発生されてその発 10 生した乱数が予め設定された発生確率 (0~99のうち のいずれかの値)と比較される。その結果、乱数>発生 確率の場合 (YESルート)、出力予定値のオン,オフ を反転してから (ステップS1709)、処理を終了す る。一方、ステップS1708で乱数>発生確率でない と判定された場合(NOルート)や、ステップS170 6でTc>0ではないと判定された場合(NOルート) は、そのまま、処理を終了する。

【0211】このようにして、Tc>0の間、確率的に オン,オフが変化するチャッタリングがシミュレートさ 20 れる。次に、図49のステップS1406で実行される エンコーダ処理について説明する。図53は、エンコー ダの変位 (角度等) に対する出力波形の一例を示す図、 図54(A)~(E)は、エンコーダの、各種の出力波 形を示す図である。

【0212】ここでは、図53に示すように、エンコー ダの出力波形が、波長Lの周期的な関数 $f(\theta)$ である 場合について考える。ただし、関数 $f(\theta)$ は、図 54(A) ~ 図54 (E) に示すような各種の波形をとるこ とができる。ここで、波長しは関数 f (θ) の一周期に 30 対応するもので、例えば、このエンコーダがロータリ式 のエンコーダであって回転角度1.0度ごとに一周期の 信号を出力するエンコーダであるときは、L=1.0 (度)となる。

【0213】ここで、変位 θ を電気角 ϕ =2 $\pi\theta$ /しに 変換した場合、関数 f (θ) が関数 g (ϕ) として表記 されるものとして、以下、エンコーダ機能の原理を説明 する。前回行なったシミュレーション時のエンコーダの 電気角をφο、今回、すなわち前回行なったシミュレー ションから組込みソフトウェア開発部40の演算時間 Δ 40 Tだけ進んだ時刻の電気角をφ、エンコーダの電気角速 度をωとすると、前回から今回までの間のシミュレーシ ョンサイクルにおけるエンコーダの移動量はωΔΤとな り、

 $\phi = \phi_0 + \omega \Delta T$ が成立する。

【0214】しかし、エンコーダはパルス数を測定する ため、今回のシミュレーションサイクルにおけるωΔΤ が 2π よりも大きい場合、単純に $g(\phi)$ を出力するわ けにはいかず、所定のパルス数のパルスを出力した後に 50 テップS1406で実行されるエンコーダ処理ルーチン

g(Φ)を出力する必要がある。図55は、エンコーダ の出力処理ルーチンを説明するためのフローチャートで

【0215】ここでは、図55に示すように、まず、前 回のシミュレーション終了時のエンコーダ出力g

 (ϕ_0) を出力し (ステップS1801) 、今回のシミ ュレーション終了時の電気角φと前回の電気角φωとの 差分 $\phi - \phi_0$ が、 $\phi - \phi_0 > \pi / 2$ であるか否か(ステッ JS1802)、あるいは、 $\phi_0-\phi>\pi/2$ であるか 否か(ステップS1804)が判定される。

 $\{0216\}$ $\phi - \phi_0 > \pi / 2$ の場合(ステップS18 02のYESルート)、ステップS1803に進んで、 φ₀にπ/2が加算され、ステップS1806において 50μsec待機した後、ステップS1801に戻って 新たな ϕ_0 に対する $g(\phi_0)$ が出力される。 $\phi_0 - \phi >$ $\pi/2$ の場合(ステップS1804のYESルート)、 ステップS1805に進みφωからπ/2が減算され、 その後は同様にステップS1806において50μse c 待機した後、ステップS1801に戻って新たなφο に対するg (φ₀) が出力される。

【0217】つまり、ここでは $|\phi-\phi_0|$ > $\pi/2$ の ときは、 $|\phi-\phi_0| \leq \pi/2$ になるまで、5kHzの 周波数を上限として(ステップS1806)、φがπ/ 2ずつ変化したときの離散的な周期信号が出力される。 $|\phi-\phi_0| \leq \pi/2$ に達すると(ステップS180 2, S1804のNOルート)、ステップS1807に 進み、今回のシミュレーションにおけるエンコーダの最 終値であるg(Φ)が出力され、次回のシミュレーショ ンのために今回のシミュレーションにおける

のが新たな φ₀に置き換えられる (ステップS1808)。

ア開発部40とは独立して動作するカウンタ回路によっ て受信されることを想定しており、したがってエンコー ダ信号発信時に組込みソフトウェア開発部40が停止し ていても問題はない。なお、図55に示すフローチャー トは、パルス信号をg(φ)の1つのみ出力するタイプ のエンコーダを対象として表現したものであるが、g (ϕ) の他に $g(\phi + \pi / 2)$ を出力することにより、 A相、B相の二相信号を出力するタイプのエンコーダも

表現することができる。

【0218】このエンコーダ信号は、組込みソフトウェ

【0219】また、 $g(\phi)$ のほかに $\phi-\phi_0$ の正負の 符号をオン/オフで出力することにより、アップ/ダウ ン信号を出力するタイプのエンコーダも表現することが できる。ここで、上記のシミュレーションに先立って、 パルスの波形〔図54(A)~図54(E)参照〕や、 分解能や、電気角φがゼロになる位置をあらわすオフセ ットを入力することにより、エンコーダの特性がユーザ により定義される。

【0220】図56は、図49に示す処理ルーチンのス

を説明するためのフローチャートである。ここでは、エ ンコーダの故障についても考慮されており、エンコーダ に故障があったときの3次元機構モデルのシミュレーシ ョンのために、予めユーザにより以下の故障フラグ0~ 6が設定される。

【0221】故障フラグ0:正常

故障フラグ1:A相がVmaxで故障

故障フラグ2:A相がVminで故障

故障フラグ3:B相がVmaxで故障

故障フラグ4:B相がVminで故障

故障フラグ5:アップ/ダウン信号故障(Highに固 定)

故障フラグ6:アップ/ダウン信号故障(Lowに固 定)

図56に示すように、まず、ステップS1901で、変 位 θ が電気角 ϕ に変換され、次いで、故障フラグが1で あるか否か (ステップS1902)、2であるか否か (ステップS1903)が判定され、それらの何れでも ないときは、ステップS1904に進んで、図55に示

すg(φ)出力処理ルーチンが実行される。

【0222】一方、ステップS1902において故障フ ラグが1であると判定されるとステップS1905に進 み、Vmaxで故障していることに対応してg(π /4) が出力される一方、ステップS1903において故障フ ラグが2であると判定されるとステップS1906に進 み、Vminで故障していることに対応してg(3π/ 4) が出力される。

【0223】つづいて、ステップS1907では、この エンコーダが2相出力タイプのエンコーダであるか否 か、ステップS1908では、このエンコーダがアップ 30 /ダウン信号を出力するタイプのエンコーダであるか否 かが判定され、いずれでもない場合、つまり単純にg (φ) のみを出力するタイプのエンコーダのときはその ままこのルーチンを抜ける。

【0224】ステップS1907においてこのエンコー ダが2相出力タイプのエンコーダであると判定される と、ステップS1909において故障フラグが3である か否か、ステップS1910において故障フラグが4で あるか否かが判定される。それらのいずれでもなかった ときは、ステップS1911に進み、図55における 40

【0225】ステップS1909において故障フラグが 3であると判定されるとステップS1912に進み、B 相がV max で故障していることに対応してg (π /4) が出力され、これと同様に、ステップS1910におい て故障フラグが4であると判定されるとステップS19 13に進み、B相がVminで故障していることに対応し $Tg(3\pi/4)$ が出力される。

50

ンコーダがアップ/ダウン(U/D)信号出力タイプの エンコーダであると判定されると、ステップS1914 に進み故障フラグが5であるか否かが判定され、ステッ プS1915では故障フラグが6であるか否かが判定さ れる。それらのいずれでもないときはステップS191 6に進みそのエンコーダの移動方向が判定され、アップ 方向(Uルート)のときはステップS1917に進んで 'High' が出力され、ダウン方向(Dルート)のと きはステップS1918に進んで'Low'が出力され る。

【0227】一方、ステップS1914において故障フ ラグが5であると判定されるとステップS1917に進 み、エンコーダの移動方向のいかんによらず 'Hig h'が出力され、これと同様に、ステップS1915に おいて故障フラグが6であると判定されるとステップS 1918に進み、エンコーダの移動方向のいかんによら ず'Low'が出力される。

【0228】このようにしてエンコーダを表現すること ができるとともに、エンコーダの故障を表現することが できる。ただし、エンコーダの場合、オン/オフセンサ の場合と異なり、処理に入った直後に故障中を示すので はなく、センサ信号を出力する際に故障フラグの判定や 処理が行なわれる。図57は、ポテンショメータの関数 値の一例を説明するための図である。ここでは、ポテン ショメータが、図54(D)に示す三角波を出力する、 分解能の極端に低いエンコーダであるとして実現してい る。例えば図53に示す波長しとして360度を設定す れば、図57に示すように、 θ max $-\theta$ min = 180度の 変位で出力電圧Vを最小値Vminから最大値Vmaxまで変 換するポテンショメータを表現することができる。

【0229】図58は、図49に示すセンサ処理ルーチ ンのステップS1405で実行されるポテンショメータ 前処理ルーチンを説明するためのフローチャートであ る。ポテンショメータの場合、図57に実線で示すよう に、 θ min以下での θ では出力電圧V は最低値に固定さ れ、 θ max以上の θ では出力電圧Vは最大値に固定され ることがあり、この図58ではそのようなポテンショメ ータを実現している。

【0230】即ち、図58に示すように、ステップS2 0~0~1 において $\theta > \theta$ maxを満足するか否かが判定さ れ、それを満足するときはステップS2002に進んで θ が θ maxに固定される。また、これと同様に、ステッ プS2003において $\theta < \theta \min$ を満足するか否かが判 定され θ < θ minを満足するときはステップS2004 に進んで θ が θ minに固定される。

【0231】ポテンショメータの場合、このような前処 理が行なわれた後、図56に示すエンコーダ処理が実行 される(図49参照)。このタイプのポテンショメータ の場合、ユーザは、 θ min, θ maxおよび、V min, V max 【0226】また、ステップS1908においてこのエ 50 を入力すると、システムは、その入力値を自動的に三角

波 $f(\theta)$ の波長,振幅,オフセットに変換する。

【0232】なお、ストッパがないポテンショメータな ど、出力が周期的に変化するポテンショメータの場合 は、分解能が低い三角波や鋸波を出力するエンコーダと して取り扱われる。図59は、図45のステップS10 05において実行される△T決定処理ルーチン (シミュ レーション間隔決定処理ルーチン)を説明するためのフ ローチャートである。

【0233】この図59に示すように、ここでは、ま ず、ステップS2101において、性能劣化(応答遅れ 10 あるいはチャタリング)を起こしたセンサが存在するか 否かが判定され、そのようなセンサが存在しないとき は、図46に示す処理で求めた部品間の最短距離Dに応 じた△Tが決定される(ステップS2102)。一方、 性能劣化を起こしたセンサが存在するときは、ΔΤとし てとり得る値の最小値が設定される(ステップS210

【0234】ここで、性能劣化を起こしたセンサが存在 するときにΔTを最小値に設定するのは、性能劣化の表 現精度を高め、正確なシミュレーションを行なうためで 20 ある。なお、正常なセンサの場合、遅れ時間はゼロに設 定されているため、問題なく動作する。図60(A)お よび図60(B)は、干渉チェックによる関節可動範囲 の検索法を説明するための図である。

【0235】まず、ユーザによって、どの方向の制限値 を設定したいのかということと、どの部品とどの部品と が接触することにより制限が起きるのかということが選 択され、その後、関節可動範囲の検索が行なわれる。こ の関節可動範囲の検索においては、関節の姿勢xを初期 値x0からΔxずつ増加させ、その度に干渉チェックを 行なう。すると、図60(A)に示すように、xがxo $+ n \Delta x では干渉が発生せず、次の<math>x_0+(n+1) \Delta$ xで干渉が起こる位置が判明する。

[0236]続いて、例えば $\Delta x' = \Delta x / 10$ などの ように Δx よりも小さい移動量 Δx を用いて、図60 (B) に示すように、 $x & x_0 + \Delta x$ から Δx ずつ増 加させることにより、 $x \dot{m} x_0 + n \Delta x + n' \Delta x'$ で は干渉が発生せず、x0+n Δx+(n'+1) Δx' で干渉が発生する位置が判明する。このような処理を数 回繰り返すことにより、高速に且つ所望の精度でxの制 40 限値x0+n Δx+n' Δx'+n" Δx"……を求め ることができる。ただし、ユーザが指定した二つの部品 が、関節をどのように動かしていても干渉しない位置関 係であることも考えられるので、一回目の干渉位置検索 の際には検索数nに上限を設け、無限ループを防ぐこと が好ましい。

【0237】図61(A)~図61(C)は、干渉チェ ックによるカム関係の検索方法を説明するための図、図 62は、干渉チェックによるカム関係検索ルーチンを説 明するためのフローチャートである。ここでは、例えば 50 い値に設定される(ステップS2311)。次いで、ψ

52

図61(A)に示すごとく、予め、ユーザにより、駆動 部品P1, 受動部品P2, 駆動部品P1の初期姿勢, 受 動部品P2の初期姿勢および駆動部品P1の最終姿勢が 指定される。

に、それぞれ、駆動部品P1の初期姿勢および受動部品 P2の初期姿勢が設定され(ステップS2201)、次 いで、受動部品P2の非接触姿勢が検索されてψに格納 される(ステップS2202)。この後、ステップS2 203では、今回求めた、駆動部品P1の姿勢のと、受 動部品P2の非接触姿勢ψとのペアが登録され、例えば 図61(B)に示すごとく駆動部品P1の姿勢φがΔφ だけ移動される(ステップS2204)。

【0239】そして、駆動部品P1の姿勢φが最終姿勢 になるまで(ステップS2205でYES判定となるま で)、 $\Delta \phi$ ずつ移動された駆動部品 P 1 に対する受動部 品P2の非接触姿勢ψ〔図61 (C) 参照〕を検索・演 算する処理(ステップS2202)と、姿勢φ, ψの登 録処理(ステップS2203)と、駆動部品P1の移動 処理(ステップS2204)とが繰り返される。

【0240】図63は、図62に示すカム関係検索ルー チンのステップS2202で実行される受動部品P2の 非接触姿勢検索ルーチンを説明するためのフローチャー トである。この図63に示すように、まず、ステップS 2301において、受動部品P2の現在の姿勢ψがψ0 に設定され、カウンタによるカウント値nに初期値ゼロ が設定される。

【0241】ステップS2302では駆動部品P1と受 動部品P2とが干渉しているか否かが判定され、干渉し ていないときは、現在の姿勢ψが非接触姿勢となる (ス テップS2315)。ステップS2302で干渉してい ると判定されると、ステップS2303においてカウン ト値nが1だけインクリメントされ、受動部品P2の姿 勢 ψ として ψ_0 + n $\Delta \psi$ が設定され(ステップS 2 3 0 4)、再度干渉しているか否かが判定される(ステップ S2305)。まだ干渉していたときは、今度は受動部 品P2の姿勢 ψ として ψ_0 -n $\Delta\psi$ が設定され(ステッ プS2306)、干渉しているか否かがもう一度判定さ れる(ステップS2307)。まだ干渉していたとき は、ステップS2308に進み、カウント値nがnの上 限か否か判定され、nの上限であったときは検索失敗と される(ステップS2309)。カウント値nがまだ上 限に達していなかったときは、ステップS2303に戻 りカウント値nが1だけインクリメントされ、以下同様 にして干渉チェックが行なわれる。

【0242】ステップS2305で干渉していないと判 定されると、ステップS2310に進み、ψがΔψだけ デクリメントされ、Δψが適当な整数Νで除算され、そ の除算結果が Δ ψ として設定され、 Δ ψ が前よりも小さ

13).

【0243】このようにして所定の精度まで検索が行なわれると(ステップS 2314)、これにより非接触姿勢が定まる(ステップS 2315)。ステップS 2307において干渉していないと判定されたときも、ステップS 2310~S 2314の処理と同様の処理が実行され、受動部品 P20 非接触姿勢が求められる。なお、ステップS 2307において干渉していないと判定されたときは、ステップS 2310に相当するステップにおいて ψ は $\Delta\psi$ だけインクリメントされ、ステップS 23120 3に相当するステップにおいて ψ は $\Delta\psi$ だけデクリメントされる。

【0244】図64は、図62に示す力ム関係検索ルーチンのステップS2202で実行される受動部品の非接触姿勢検索ルーチンを説明するためのフローチャートである。この図64に示すルーチンは、受動部品に重力あるいはバネ付勢力が作用している場合に実行されるルーチンである。受動部品に作用する重力あるいはバネの付勢方向はユーザにより予め設定される。つまり、図64は、負方向に力が加わっている場合のフローチャートを30示している。

【0245】図64に示すルーチンでは、まず、ステッ プS2401において、受動部品の現在の姿勢 ψ が ψ 0 に設定され、カウンタのカウント値nに初期値ゼロが設 定される。ステップS2402では、駆動部品と受動部 品とが現在干渉しているか否かが判定される。既に干渉 しているときは、ステップS2403においてカウント 値nを1だけインクリメントする。そして、この場合、 駆動部品の今回の姿勢変化によって受動部品が干渉した ものであるため、受動部品の姿勢を重力あるいはバネ付 40 勢力に逆らって変化させ(ステップS2404~S24 07)、干渉していない姿勢をみつけた後、 ψ から $\Delta\psi$ を減算することで(ステップS2408)、一旦干渉し た状態に戻す。ここで、ステップS2403~S240 8の処理は、それぞれ、図63のステップS2303~ S2305, S2308, S2309, S2310に対 応している。

【0246】一方、ステップS2402で干渉していないと判定されるときは、ステップS2409においてカウント値nを1だけインクリメントする。そして、この 50

54

場合、駆動部品の今回の姿勢変化によって受動部品が干渉していない状態に変化したものであるため、重力あるいはバネ付勢力の作用をシミュレートして受動部品が能動部品に干渉した状態を見つける(ステップS2410~S2413)。ここで、ステップS2409~S2413の処理は、それぞれ、図63のステップS2303、S2306~S2309に対応している。

【0247】そして、ステップS 2408やS 2411 からステップS 2414に進んだとき、 $\Delta \psi$ のきざみでぎりぎり干渉した状態にあり、 $\Delta \psi$ を適当な整数Nで除算しその除算結果を $\Delta \psi$ として設定することにより、 $\Delta \psi$ が前よりも小さい値に設定される。この後、 ψ を $\Delta \psi$ ずつインクリメントしながら非干渉姿勢が検索される(ステップS 2415,S 2416)。

【0248】ステップS2417では所定の精度まで検索が行なわれたか否かが判定され、未だ精度が不十分なときはステップS2408に進んで ψ から Δ ψ が滅算されて干渉した状態に戻され、ステップS2414において Δ ψ が整数Nで除算されて Δ ψ としてさらに小さい値が設定されて検索が繰り返される。このようにして所定の精度まで検索が行なわれると(ステップS241

4)、非接触位置が決定される(ステップS2418)。ここで、ステップS2408、S2414~S2418の処理は、それぞれ、図63のステップS2310~S2315に対応している。

【0249】これにより、重力あるいはバネ付勢力が作用しない場合であっても作用する場合であっても、カム関係を決定することができる。図65(A)~図65

(C) は、駆動部材P1側の溝P10とその溝P10に 挿入されて駆動される受動部材P2側のピンP20との 溝関係を設定する手法を説明するための図であり、図65(B) および図65(C) は、図65(A) の要部を 拡大して示したものである。

【0250】図65(A)および図65(B)に示すような溝関係を設定しようとしたとき、ピンP20は溝P10に常に接触した状態にあるため、非干渉位置を求めることはできず、このような溝関係を、前述したカム関係の検索法を用いて求めることは困難である。そこで、ここでは、図65(C)に示すように、ピンP20の中心に半径rの微小円筒P21を一時的に取り付け、この微小円筒P21と溝P10との間の距離dを測定することで溝関係を求める。即ち、図63のステップS2302、S2305、S2307、S2312において、

「干渉しているか?」の判定に代えて「d <R-rか?」の判定を行なうことにより、溝関係を検索することができる。

【0251】さらに、以下に、本実施形態の3Dモデルシミュレータ30における、各種機構(ローラ、ラチェット、モータ、センサ等)のシミュレーション手法について、図66~図82を参照しながら説明する。図66

は、ギアやローラをリンクとして有する場合のリンク姿勢移動ルーチンを説明するためのフローチャートであり、この図66に示すルーチンは、例えば、前述したモータ処理ルーチン(図46のステップS1107)で実行されるリンク姿勢移動サブルーチン(図47参照)に対応するものである。また、図67は関節値移動サブルーチンを説明するためのフローチャート、図68は関節値初期化サブルーチンを説明するためのフローチャートである。なお、以下では、リンクのことを関節と呼ぶ場合がある。

【0252】ここで、ローラはギアの中の一機能であり、以下に説明するルーチンでは、図66~図68に示すフローチャートのごとく、図67に示す関節値移動サブルーチンを再帰的に呼び出して実行することにより、現関節の動作に従って動作する従動関節(受動関節)を移動させていく。その移動途中において、従動関節の一つが制限値に到達した場合には、その関節値を予め設定した初期値に戻すために、図68に示す関節値初期化サブルーチンを再帰的に呼び出して実行している。

【0253】図66に示すように、リンク姿勢移動(例 20 えばモータリンクの姿勢移動)を受けて本ルーチンが呼び出されると、モータリンクの移動に伴って現関節を移動させるべく、図67に示す関節値移動サブルーチンを呼び出して実行する(ステップS2501)。そして、ステップS2501での関節値移動サブルーチンからの戻り値が"TRUE"か否かを判定し(ステップS2502)、戻り値が"TRUE"である場合(YESルート)には、現関節について、図68に示す関節値初期化サブルーチンを呼び出して実行してから(ステップS2503)、本ルーチンの処理を終了する。ステップS2502で戻り値が"TRUE"でないと判定された場合(NOルート)には、そのまま、本ルーチンの処理を終了する。

【0254】関節値移動サブルーチンでは、図67に示すように、関節値の移動を行なってから(ステップS2511)、その関節値が制限値に到達したか否かを判定する(ステップS2512)。制限値に到達した場合(YESルート)、戻り値として"TRUE"が出力される(ステップS2513)。制限値に到達していない場合(NOルート)、未処理の従動関節があるか否かを40判定する(ステップS2514)。未処理の従動関節がない場合(NOルート)、戻り値として"FALSE"が出力される(ステップS2515)。

【0255】また、ステップS2514で未処理の従動関節があると判定された場合(YESルート)、ギア、カム関係から従動関節の移動量を計算してから(ステップS2516)、その従動関節について関節値移動サブルーチンを呼び出して実行し(ステップS2517)、このステップS2517で実行されたサブルーチンからの戻り値が"TRUE"か否かを判定し(ステップS250

56

518)、戻り値が"TRUE"である場合(YESルート)には、戻り値として"TRUE"が出力される(ステップS 2519)。戻り値が"TRUE"ではないと判定された場合(NOルート)、ステップS 2514に戻る。

【0256】関節値初期化サブルーチンでは、図68に示すように、関節値として旧関節値を設定してから(ステップS2520)、未処理の従動関節があるか否かを判定し(ステップS2521)、未処理の従動関節がない場合(NOルート)、この関節値初期化サブルーチンを呼び出したステップの処理に戻る一方、未処理の従動関節がある場合(YESルート)、その従動関節について、関節値初期化サブルーチンを呼び出して実行してから(ステップS2522)、ステップS2521に戻る。

【0257】図69(A)~図69(C)はギアやローラの動作について説明するための図である。ここでは、図69(A)に示すように、駆動部品としてのドラムを回転させることにより、従動部品(受動部品)としての2つのスライダ1、2に駆動力が伝達され、これらのスライダ1、2が水平移動する機構について説明する。【0258】図69(A)に示す機構がギアで構成され

【0258】図69(A)に示す機構がギアで構成されている場合、図69(B)に示すように、ドラムの反時計回りの回転に伴いスライダ1の左端が左壁面に当たると(即ち、スライダ1が制限値に到達すると)、それ以上、ドラムやスライダ2は動かなくなる。一方、図69(A)に示す機構において、ドラムとスライダ1との間のギアが滑りを許可するローラで構成されている場合、スライダ1が制限値に到達して動かなくなっても、図69(C)に示すように、ドラムは反時計回りに回動し続け、スライダ2は依然として左方向へ水平移動することになる。

【0259】図70は、ローラをリンクとして有する場合の関節移動サブルーチンの変更部分を説明するためのフローチャートである。このようなローラをシミュレータ30でシミュレートする場合、図67のステップS2518とステップS2519との間に、図70に示すように、従動関節がローラか否かを判定するステップS2530が追加され、ローラである場合(YESルート)、ステップS2514に戻る一方、ローラでない場合(NOルート)、ステップS2519へ進むようにする。つまり、処理対象の従動関節がローラかどうかを調べ、ローラである場合には、制限値処理を行なった後、その従動関節よりも上流側に制限値情報を流さないようにする。

【0260】次に、ラチェットをシミュレータ30でシミュレードする手法について簡単に説明する。ラチェットとは、自転車のフリーやラチェットレンチのように、ユーザが指定した方向には動力を伝達するが、その方向とは逆方向には動力伝達しないものである。

【0261】このようなラチェットを、シミュレータ3 0で実現(シミュレート)する手法は、図47で説明し たクラッチをシミュレートする手法とほぼ同様である。 シミュレートすべき機構にラチェットが存在する場合、 ラチェットを成す駆動部品の動く方向がユーザの指定し た方向であれば動力を伝達させて、受動部品についての 移動処理(関節値移動処理)を実行する一方、逆方向で あれば動力を伝達させないようにする。

【0262】図71(A)~図71(F)は、機構モデ ルとしての昇降機とその昇降機を成すリンクのツリー構 10 造とを説明するための図、図72は、各リンクに持たせ る、親子関係の切替情報を示す図、図73は、親切替チ ェックサブルーチンを説明するためのフローチャートで ある。機構モデルを構成する各リンク(関節)は、一般 に、ツリー状になっており、任意のリンクを動かすと、 そのリンクの子(チャイルド)は全て同様に動くことに なる。このようなデータ構造では、図71(A)~図7 1 (F) に示すような昇降機を表現することが難しい。 そこで、本実施形態では、クラッチと同様、何らかの条 件(例えば第3の関節値)によって親を切り替える機能 20 を追加する。

【0263】図71 (A) ~図71 (C) に示す昇降機 は、水平に移動可能な車Cを、上下方向に移動可能なテ ーブルTにより、異なる高さの土台B、Bの間で移動さ せるものである。図71 (A) に示す状態の昇降機は、 図71(D)に示すように、車CおよびテーブルTを土 台Bの子とするツリー構造で表される。また、図71 (B) に示す状態の昇降機は、図71 (E) に示すよう に、車CをテーブルTの土台Bの子としテーブルTを土 台Bの子とするツリー構造で表される。そして、図71 30 (C) に示す状態の昇降機は、図71 (F) に示すよう に、車CおよびテーブルTを土台Bの子とするツリー構 造で表される。

【0264】このように親子関係が切り替わる機構(昇 降機等) についてシミュレーションを行なう場合には、 各リンク(関節)に図72に示すような親子関係の切替 情報を予め持たせておき、シミュレータ30によるシミ ュレーションに際し、関節値が変化した場合(関節値移 動後)、図72に示すような情報に基づいて、その変化 に応じて親子関係に影響の出る可能性のある子部品につ 40 いて、親を再計算し、親の切替を行なう。

【0265】例えば、図67のステップS2511で関 節値移動を行なった後、親子切替部品の有無を判定し、 親子切替部品がある場合には、図73に示す親切替チェ ックサブルーチンを呼び出して実行する。この図73に 示すように、親切替チェックサブルーチンでは、まず、 未処理の親部品候補が存在するか否かを判定し(ステッ プS2531)、存在しない場合(NOルート)、この サブルーチンの処理を終了する一方、存在する場合(Y ESルート)、未処理の、親が切り替わる条件が存在す 50 び整定時間500secがモータ指令値として出力され

58

るか否かを判定する(ステップS2532)。

【0266】未処理の条件が存在する場合(ステップS 2532のYESルート)、その条件が成り立つか否か 判定し(ステップS2533)、成立する場合(YES ルート)、ステップS2532に戻る一方、成立しない 場合(NOルート)、ステップS2531に戻る。そし て、ステップS2532で未処理の条件が存在しないと 判定された場合(NOルート)、親の切替を行なってか ら(ステップS2534)、このサブルーチンの処理を 終了する。

【0267】次に、相対クラッチをシミュレータ30で シミュレートする手法について簡単に説明する。クラッ チが、何らかの条件 (例えば第3の関節の関節値) によ ってギア、カム関係の動力伝達のオン/オフを決めるも のであるに対し、相対クラッチとは、動力伝達のオン/ オフを、任意の2つの部品の相対位置によって決めるも ので、親子関係切替を用いた並べ替え機構などを実現す

【0268】一般のクラッチのシミュレーションに際し て「クラッチ部品の姿勢はonの位置か」を調べていた のに対し(図47のステップS1204参照)、上述の ような相対クラッチのシミュレーションに際しては、

「部品Aから見て部品Bがonの位置か」を調べる。そ れ以外の処理は、一般のクラッチのシミュレーションと 全く同様である。

【0269】ここで、部品Aから見た部品Bの位置は、 R_A-I (P_A-P_B) により求めることができる。ただ し、RAは部品Aのローカル座標の絶対座標からの回転 行列、PA、PBはそれぞれ絶対座標から見た部品A、B の位置である。次に、DCモータをシミュレータ30で シミュレートする手法について、図74および図75を 参照しながら説明する。なお、図74は、DCモータの シミュレーション手順を説明するためのフローチャー ト、図75は、DCモータの入力値とモータ指令値との 対応関係の一例を示す図である。

【0270】DCモータのシミュレーションを行なう際 には、DCモータの入力値とモータ指令値との対応関係 を、例えば図75に示すようなテーブルとして予め登録 しておく。このテーブルは、図26において前述した対 応表と同様のものである。ただし、図75に示すテーブ ルでは、DCモータの2つのポート (ポート番号11, 12) に入力される値(アクチュエータ指令信号)と、 目標速度 (deg/sec) および整定時間 (msec) との対応関係 が設定されている。

【0271】図75のテーブルを用いた場合、ポート番 号11,12にそれぞれ0,1が入力されると、目標速 度+100deg/secおよび整定時間500secがモータ指 令値として出力され、ポート番号11,12にそれぞれ 1. 0が入力されると、目標速度-100deg/secおよ

る。

【0272】このようなテーブルを設定・登録しておい てから、図74に示す手順でシミュレータ30によりD Cモータのシミュレーションを行なう。即ち、組込みソ フトウェア開発部40からのアクチュエータ指令信号 を、ポート番号の状態入力として認識してから(ステッ プS2541)、その入力値を図75のテーブルにより モータ指令値(目標速度および整定時間)に変換する (ステップS2542)。

【0273】そして、既に算出されている今回のシミュ 10 レーション時間 T_S (= Δt) を入力し(ステップS2 543)、今回のシミュレーション時間 T_S (= Δt) でのDCモータの回転角を計算する(ステップS254 4)。このとき、回転角は、目標速度×シミュレーショ ン時間として算出できるが、モータ指令値が入力されて からのトータルのシミュレーション時間が整定時間以下 であれば、前述したごとく、式(4)を用いて回転角が 算出される。この後、そのDCモータに連結した全ての 関節 (リンク) の関節値を計算して処理を終了する (ス テップS2545)。

【0274】次に、ステッピングモータをシミュレータ 30でシミュレートする手法について、図76~図78 を参照しながら説明する。なお、図76は、ステッピン グモータのシミュレーション手順を説明するためのフロ ーチャート、図77は、ステッピングモータの加速パタ ーンを説明するための図、図78は、パルス数計算サブ ルーチンを説明するためのフローチャートである。

【0275】ステッピングモータのシミュレーションを 行なう際には、例えば図77に示すような、ステッピン グモータの加速パターンTh [N] を事前に登録してお 30 く。この加速パターンTh(N)としては、加速を開始 してi番目のパルスの時間間隔がtiとして登録されて いる。このような加速パターンTh [N] を登録してお いてから、図76に示す手順でシミュレータ30により ステッピングモータのシミュレーションを行なう。即 ち、組込みソフトウェア開発部40から、アクチュエー 夕指令信号であるモータ指令値(目標速度)を入力する とともに(ステップS2551)、既に算出されている 今回のシミュレーション時間 T_S (= Δt) を入力し (ステップS2552)、今回のシミュレーション時間 40 T_S ($= \Delta t$) 内に、ステッピングモータに対して出力 されるパルス数を、図78に示すパルス数計算サブルー

【0276】そして、ステップS2553で計算された パルス数に基づいて、ステッピングモータの回転角を計 算し(ステップS2554)、そのステッピングモータ に連結した全ての関節 (リンク) の関節値を計算して処 理を終了する(ステップS2555)。なお、パルス数 計算サブルーチンでは、図78に示すように、まず、パ ルス数pとして累積パルス数を、シミュレーション時間 50

チンにより求める(ステップS2553)。

60

tとして0を初期設定しておいてから(ステップS25 61)、tとしてt+Th[p]を設定し(ステップS 2562)、置き換え後の時間 t がシミュレーション時 間Tsよりも小さいか否かを判定する(ステップS25 63)。 $t < T_S$ であれば(YESルート)、p < Lて p+1を設定し(ステップS2564)、ステップS2 562に戻る一方、シミュレーション時間 t が Tsに達 すると、このパルス数計算サブルーチンを終了し、パル ス数pを計算結果として出力する。

【0277】次に、ACモータをシミュレータ30でシ ミュレートする手法について、図79を参照しながら説 明する。なお、図79は、ACモータのシミュレーショ ン手順を説明するためのフローチャートである。この図 79に示すように、シミュレータ30によりステッピン グモータのシミュレーションを行なう際には、まず、組 込みソフトウェア開発部40から、アクチュエータ指令 信号であるモータ指令値(目標速度)を入力し(ステッ プS2571)、その目標速度に対応した整定時間(そ の対応関係は予め登録されている) を入力するとともに (ステップS2572)、既に算出されている今回のシ S2573)、今回のシミュレーション時間 T_S (= Δ t) でのACモータの回転角を計算する(ステップS2 574).

【0278】このとき、回転角は、目標速度×シミュレ ーション時間として算出できるが、モータ指令値が入力 されてからのトータルのシミュレーション時間が整定時 間以下であれば、回転角は、加減速を考慮して計算され る。この後、そのACモータに連結した全ての関節(リ ンク)の関節値を計算して処理を終了する(ステップS 2575).

【0279】次に、マイクロスイッチをシミュレータ3 0でシミュレートする手法について、図80を参照しな がら説明する。なお、図80は、マイクロスイッチのシ ミュレーション手順を説明するためのフローチャートで ある。この図80に示すように、シミュレータ30によ りマイクロスイッチのシミュレーションを行なう際に は、まず、マイクロスイッチをセンサとして設定した関 節の関節値を入力するとともに(ステップS258 1)、その関節値とセンサ値との対応関係(テーブル) を入力してから(ステップS2582)、関節値とテー ブルとに基づいてセンサ値(オン/オフ)を判定し(ス テップS2583)、そのセンサ値を組込みソフトウェ ア開発部40に出力する(ステップS2584)。

【0280】次に、エンコーダをシミュレータ30でシ ミュレートする手法について、図81を参照しながら説 明する。なお、図81は、エンコーダのシミュレーショ ン手順を説明するためのフローチャートである。この図 81に示すように、シミュレータ30によりエンコーダ のシミュレーションを行なう際には、まず、エンコーダ

をセンサとして設定した関節の関節値を入力するとともに(ステップS2591)、エンコーダの分解能やエンコーダ原点での関節値を入力してから(ステップS2592)、関節値に対応した波形を計算することにより関節値に対応したセンサ値を算出し(ステップS2593)、算出されたセンサ値を組込みソフトウェア開発部40に出力する(ステップS2594)。

【0281】次に、ポテンショメータをシミュレータ30でシミュレートする手法について、図82を参照しながら説明する。なお、図82は、ポテンショメータのシ10ミュレーション手順を説明するためのフローチャートである。この図82に示すように、シミュレータ30によりポテンショメータのシミュレーションを行なう際には、まず、ポテンショメータをセンサとして設定した関節の関節値を入力するとともに(ステップS2601)、その関節値とセンサ値との対応関係(テーブル)を入力してから(ステップS2602)、関節値とテーブルとに基づいてセンサ値を計算し(ステップS2603)、そのセンサ値を組込みソフトウェア開発部40に出力する(ステップS2604)。20

【0282】このように、本発明の一実施形態としての支援システム10によれば、3次元リアルタイムシミュレーション装置30を中核に据えて、メカ試作品を作らなくても組込みソフトウェア(制御プログラム)の開発をメカ設計とは単独に進めることができる。つまり、メカ設計部20による機構の設計と、その機構を制御するための組込みソフトウェアの開発(組込みソフトウェア開発部40による開発)とをコンカレントに遂行することができ、その組込みソフトウェアの開発が効率化され、開発期間の短縮、工数の削減を実現することができる。30る。

【0283】このとき、状態遷移図・表によるタスク制御記述法と3次元リアルタイムシミュレーション装置30とを組み合わせることにより、組込みソフトウェアを試作品なしに効率よく開発することができる。また、メカ設計部20と3次元リアルタイムシミュレーション装置30とを連携させることにより、製品を試作することなくシミュレーションによってその3次元機構モデルの可動部を動かし、部品どうしが不用意に接触せず所期の動作を行なうことができるかどうか等、その機構の確認40を行ないながら、メカ設計を行なうことができる。その結果として、設計の不具合を早期に発見し、部品の配置変更や可動部を考慮した修正等を行なうことが可能になり、製品開発に要する時間の短縮化やコスト削減を実現することができる。

 62

寄与することになる。なお、本発明は上述した実施形態 に限定されるものではなく、本発明の趣旨を逸脱しない 範囲で種々変形して実施することができる。

[0285]

【発明の効果】以上詳述したように、本発明の支援システム(請求項1~10)および支援プログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体(請求項11~18)によれば、3次元機構モデルシミュレーション部を中核に据えて、メカ試作品を作らなくても組込みソフトウェアの開発をメカ設計とは単独に進めることができる。つまり、機構の設計と、その機構を制御するための組込みソフトウェアの開発とをコンカレントに遂行することができ、その組込みソフトウェアの開発が効率化され、開発期間の短縮、工数の削減を実現することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施形態としての支援システムの機能的構成を示すプロック図である。

【図2】本実施形態のコンピュータ読み取り可能な記録 媒体に記録された支援プログラムの構成を示す図であ る。

【図3】本発明の一実施形態としての支援システムを構築しうるコンピュータシステムを示す外観図である。

【図4】本発明の一実施形態としての支援システムを構築しうるコンピュータシステムのハードウェア構成を示すブロック図である。

【図5】本実施形態の支援システムの要部を示すブロック図である。

【図6】(A) および(B) は、それぞれ、メカ設計部から3次元リアルタイムシミュレーション装置へ受け渡される図形データファイルおよびアセンブリデータファイルの具体例を示す図である。

【図7】本実施形態の支援システムの要部 (3次元リアルタイムシミュレーション装置、状態遷移図・表作成編集装置および第2インタフェース部)を示すブロック図である。

【図8】状態遷移図の表示例を示す図である。

【図9】状態遷移表の表示例を示す図である。

【図10】(A) \sim (C) はマルチタスクについて説明するためのタイムチャートである。

【図11】(A)および(B)は優先度によるタスクのスケジューリングについて説明するための図である。

【図12】(A)~(D)は同期タスクを用いた同期化処理について説明するためのタイムチャートである。

【図13】本実施形態における同期タスクを用いた同期 化処理について説明するためのブロック図である。

【図14】本実施形態における同期化処理について説明 するためのフローチャートである。

【図15】本実施形態のロジックアナライザにおける表示例を示す図である。

【図16】ロジックアナライザによる処理を含む、本実 施形態でのシミュレーション処理全体の流れを説明する ためのフローチャートである。

【図17】本実施形態の支援システムにおける3次元リ アルタイムシミュレーション装置の動作概念を説明する ためのの概念図である。

【図18】センサやモータの定義時の処理を説明するた めの、3次元リアルタイムシミュレーション装置の模式 図である。

【図19】本実施形態の3次元リアルタイムシミュレー 10 ション装置によるシミュレーション処理を説明するため の模式図である。

【図20】本実施形態の3次元リアルタイムシミュレー ション装置と組込みソフトウェア開発部(同期タスク) との動作タイミングを説明するための図である。

【図21】本実施形態の3次元リアルタイムシミュレー ション装置によるシミュレーション手順を説明するため のフローチャートである。

【図22】図21に示すシミュレータの処理フローの一 部分(図21に一点鎖線で囲った部分)に代えて採用す 20 ることのできる部分フローを示すフローチャートであ る。

【図23】モータとして定義されるリンク(モータリン ク) の選び方を説明すべくモータリンクの一例を模式的 に示す斜視図である。

【図24】(A), (B) はセンサとして定義されるリ ンク(センサリンク)の選び方を説明すべくセンサリン クの一例を模式的に示す斜視図である。

【図25】(A), (B) はセンサとして定義されるリ ンク(センサリンク)の選び方を説明すべくセンサリン 30 具体的に説明するための図である。 クの他例を模式的に示す斜視図である。

【図26】モータの種類を説明するための図である。

【図27】モータを一次遅れ系とみなしたときの、モー 夕の回転速度の初期変化を示す図である。

【図28】本実施形態の3次元リアルタイムシミュレー ション装置における、一次遅れを考慮したモータ駆動の 処理を説明するためのフローチャートである。

【図29】干渉チェックを用いたセンサの定義方法を説 明するための図である。

【図30】干渉チェックを用いたセンサの定義方法を説 40 明するための図である。

【図31】(A)~(C)は干渉チェックを用いたセン サの定義方法を説明するための図である。

【図32】本実施形態において3次元リアルタイムシミ ュレーション装置と組込みソフトウェア開発部との間で 同期をとるために送受信される信号を説明するためのタ イミングチャートである。

【図33】本実施形態において、3次元機構モデルの動 作とソフトウェア開発部の動作との同期をとるための同 期化手法を説明するためのフローチャートである。

64

【図34】本実施形態において、3次元機構モデルの動 作とソフトウェア開発部の動作との同期を実現するため の、3次元リアルタイムシミュレーション装置側の処理 を説明するためのフローチャートである。

【図35】(A),(B)は本実施形態での干渉可能性 の評価方法の説明図である。

【図36】(A)~(C)は部品間距離とシミュレーシ ョン間隔との関係の各種の例を示す図である。

【図37】(A), (B) は部品のグループ分けを説明 するための図である。

【図38】(A)~(D)は1つの3次元機構モデル内 に複数のモータリンクが定義されている場合のグループ 分けを説明するための図である。

【図39】グループ分けした部品の再グループ化を説明 するための図である。

【図40】複数のリンクを、モータリンクの動きによっ て姿勢に影響を受けるリンクのグループとそのモータリ ンクの動きによっては姿勢に影響を受けないグループと に分けるルーチンを説明するためのフローチャートであ る。

【図41】図40における検索ルーチンを説明するため のフローチャートである。

【図42】図40および図41に示すルーチンの動作説 明用のリンク機構モデルを模式的に示す斜視図である。

【図43】図42に示すリンク機構モデルのデータ構造 を説明するための図である。

【図44】(A)~(D)は、モータリンクの動きによ って姿勢に影響を受けるリンクグループ内で、シミュレ ーション時に距離を求めるリンクの組を抽出する手法を

【図45】本実施形態における別の実施態様の3次元リ アルタイムシミュレーション装置によるシミュレーショ ン処理全体の処理の流れを説明するためのフローチャー トである。

【図46】モータ処理ルーチンを説明するためのフロー チャートである。

【図47】リンク姿勢移動サブルーチンを説明するため のフローチャートである。

【図48】関節不良動作処理ルーチンを説明するための フローチャートである。

【図49】センサ処理ルーチンを説明するためのフロー チャートである。

【図50】オン/オフセンサ処理ルーチンを説明するた めのフローチャートである。

【図51】センサ性能劣化処理ルーチンを説明するため のフローチャートである。

【図52】チャタリングによる出力予定値変更処理ルー チンを説明するためのフローチャートである。

【図53】エンコーダの変位(角度等)に対する出力波 50 形の一例を示す図である。

【図54】(A)~(E)は、エンコーダの、各種の出力波形を示す図である。

【図55】エンコーダの出力処理ルーチンを説明するためのフローチャートである。

【図56】エンコーダ処理ルーチンを説明するためのフローチャートである。

【図57】ポテンショメータの関数値の一例を説明する ための図である。

【図58】ポテンショメータ前処理ルーチンを説明する ためのフローチャートである。

【図59】シミュレーション間隔決定処理ルーチンを説明するためのフローチャートである。

【図60】(A), (B)は干渉チェックによる関節可動範囲の検索法を説明するための図である。

【図61】(A)~(C)は干渉チェックによるカム関係の検索方法を説明するための図である。

【図62】干渉チェックによるカム関係検索ルーチンを 説明するためのフローチャートである。

【図63】受動部品の非接触姿勢検索ルーチンを説明するためのフローチャートである。

【図64】受動部品の非接触姿勢検索ルーチンを説明するためのフローチャートである。

【図65】(A)~(C) は駆動部材側の溝とその溝に 挿入されて駆動される受動部材側のピンとの溝関係を設 定する手法を説明するための図である。

【図66】ギアやローラをリンクとして有する場合のリンク姿勢移動ルーチンを説明するためのフローチャートである。

【図67】関節値移動サブルーチンを説明するためのフローチャートである。

【図68】関節値初期化サブルーチンを説明するためのフローチャートである。

【図69】(A)~(C)はギアやローラの動作について説明するための図である。

【図70】ローラをリンクとして有する場合の関節移動 サブルーチンの変更部分を説明するためのフローチャー トである。

【図71】(A)~(F)は、機構モデルとしての昇降機とその昇降機を成すリンクのツリー構造とを説明するための図である。

【図72】各リンクに持たせる、親子関係の切替情報を示す図である。

【図73】親切替チェックサブルーチンを説明するためのフローチャートである。

【図74】DCモータのシミュレーション手順を説明するためのフローチャートである。

【図75】DCモータの入力値とモータ指令値との対応 関係の一例を示す図である。

【図76】ステッピングモータのシミュレーション手順を説明するためのフローチャートである。

66

【図77】ステッピングモータの加速パターンを説明するための図である。

【図78】パルス数計算サブルーチンを説明するためのフローチャートである。

【図79】ACモータのシミュレーション手順を説明するためのフローチャートである。

【図80】マイクロスイッチのシミュレーション手順を 説明するためのフローチャートである。

【図81】エンコーダのシミュレーション手順を説明す 0 るためのフローチャートである。

【図82】ポテンショメータのシミュレーション手順を 説明するためのフローチャートである。

【符号の説明】

10 支援システム

20 メカ設計部 (機構設計部, 意匠設計・3次元CADシステム)

30 3次元リアルタイムシミュレーション装置(3次元機構モデルシミュレーション部,3Dモデルシミュレータ)

20 31 シミュレーション部

32 インタフェース部

40 組込みソフトウェア開発部

41 状態遷移図·表作成編集装置(状態遷移図·表作成部)

411 タスク制御部

412 ユーザインタフェース部

413 状態遷移表示部

414 インタフェース部

415 内部メモリ

42 マイコンチップ

43 統合開発環境装置

50 第1インタフェース部

51,52 第2インタフェース部

53 共有メモリ

100 コンピュータシステム

101 本体部

101a フロッピィディスク装填口

101b CD-ROM装填口

102 CRTディスプレイ

¹⁰ 102a 表示画面

103 キーボード

104 マウス

210 CD-ROM

211 ハードディスク

212 フロッピィディスク

220 バスライン

221 中央演算処理装置 (CPU)

222 RAM

223 ハードディスクコントローラ

50 224 フロッピィディスクドライバ

225 CD-ROMドライバ

226 マウスコントローラ

227 キーボードコントローラ

228 ディスプレイコントローラ

229 モデム

230 ROM

300 記錄媒体

310 支援プログラム

*311 機構設計プログラム

312 3次元機構モデルシミュレーションプログラム

68

313 組込みソフトウェア開発プログラム

314 第1インタフェースプログラム

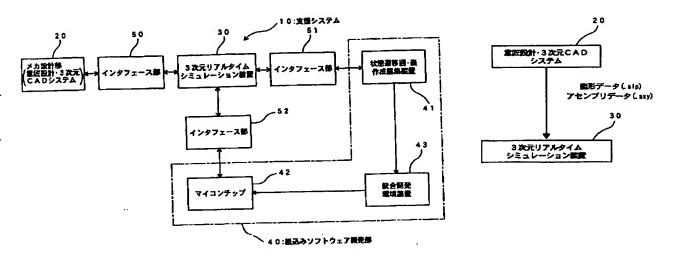
315 第2インタフェースプログラム

316 統合開発環境プログラム

320 状態遷移図・表作成プログラム

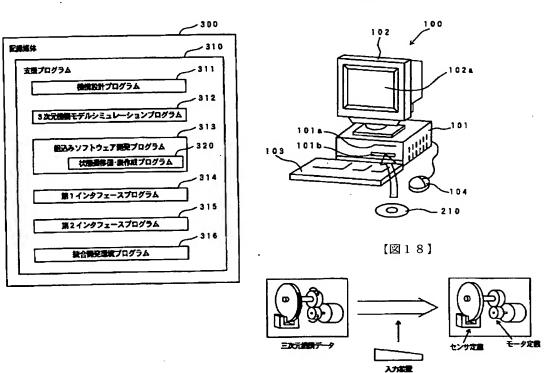
【図1】

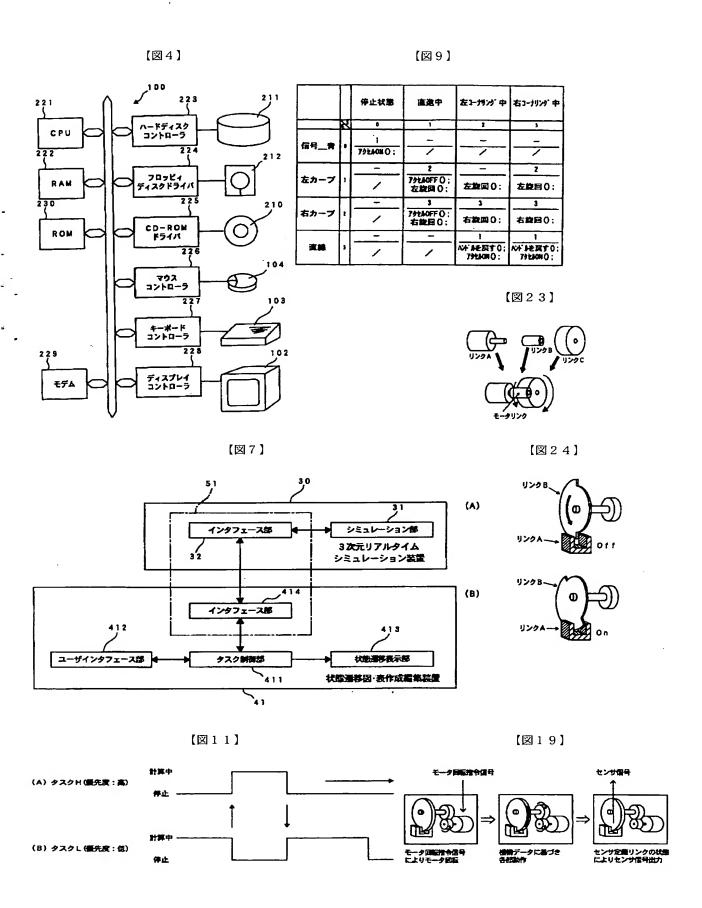
【図5】



【図2】

【図3】





【図6】

solid Kam_Version2__O_Library1 cotor 1.000000 0.660000 0.000000 facet normai 0.000000 0.952236 -0.305364 norma! 0.000000 0.952235 -0.305364 norma1 0.000000 0.952236 -0.305364 vertex 46.667969 -54.467480 -31.538586 vertex 46, 667969 -57, 256718 -40, 236450 vertex 16.667969 -57.256718 -40.236450 endicoo endfacet facet normal 0,000000 0.952236 -0.305364 norma! 0.000000 0.952236 -0.305364 norma i 0.000000 Q.952236 -0.305364 outer loop vertex 16.667969 -57.256718 -40.236450 vertex 16, 667969 -54, 467480 -31, 538586 vertex 46.667969 -54.467480 -31.538586 endtoop endiacat

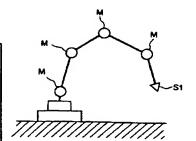
(A)

normal 0.000000 - 0.472754 0.881194
normal 0.000000 - 0.472754 0.881194
normal 0.000000 - 0.472754 0.881194
outerloop
vertex 91.667969 -77.803757 -26.071329
vertex 91.667969 -73.224937 -23.614828
vertex 46.667969 -73.224937 -23.614828
endloop
endlacet

facet

(B)

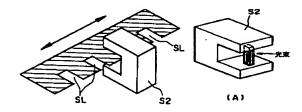
Begin Space # No 1 Parent 0 # root JointType Free Fnd Begin "seat_assy__O_Library1" # No 2 Parent 1 # Space RelPosition 0.000000 0.000000 0.000000 RelAttitude 1.000000 0.000000 0.000000 0.000000 1,000000 0.000000 0.000000 0.000000 1,000000 JointType Fixed End Begin "seat_pan__O_Library1" # No 3 Parent 2 # seat_assy__O_Library1 Shape seat_pan_0_Library1.slp RelPosition 1.810953 51.404652 450.053009 RelAttitude 1.000000 0.000000 0.000000 0.000000 1.000000 0.000000 0.000000 0.000000 1.000000 JointType Fixed End Begin "Kam_Version2__O_Library1" # No 4 Parent 2 # seat_assy__O_Library1 Shape Kam_Version2__O_Library1.slp ReiPosition 201,712204 -211,475098 811,809509 RelAttitude D. 104385 O. 034423 -0. 993941 O. 994522 -0, 009110 0, 104131 -0, 005471 -0, 999366 -0, 035185 JointType Fixed End



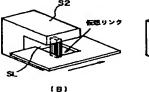
【図29】

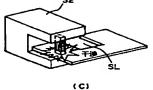
【図30】

endsolid Kam_Version2__O_Library1

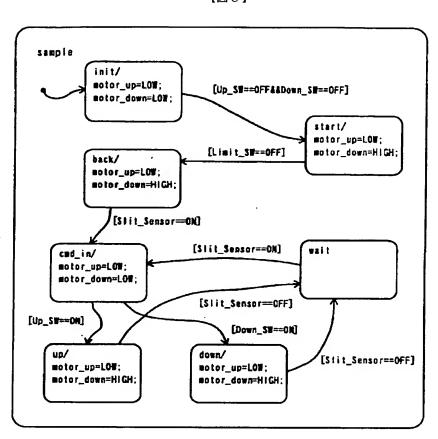


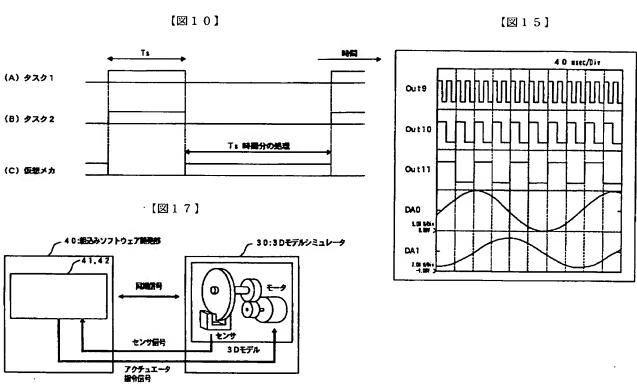
【図31】

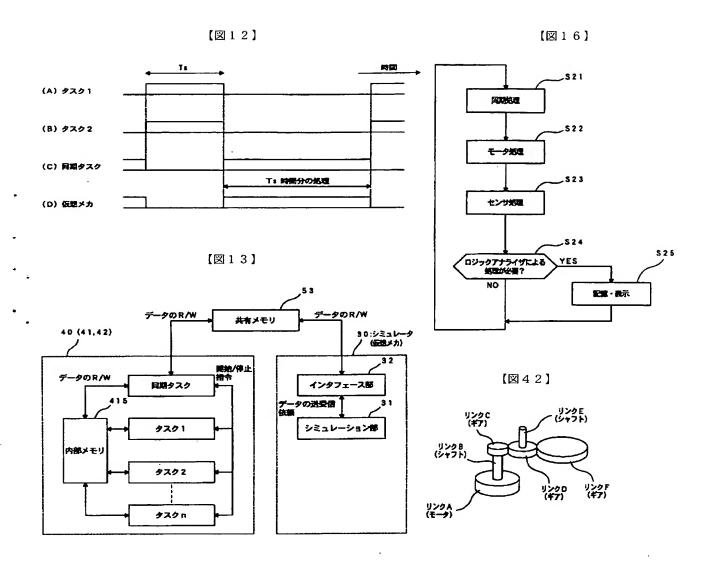


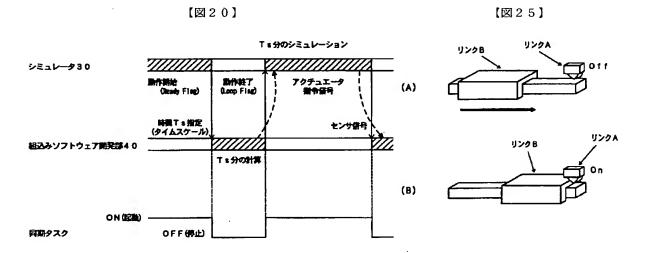


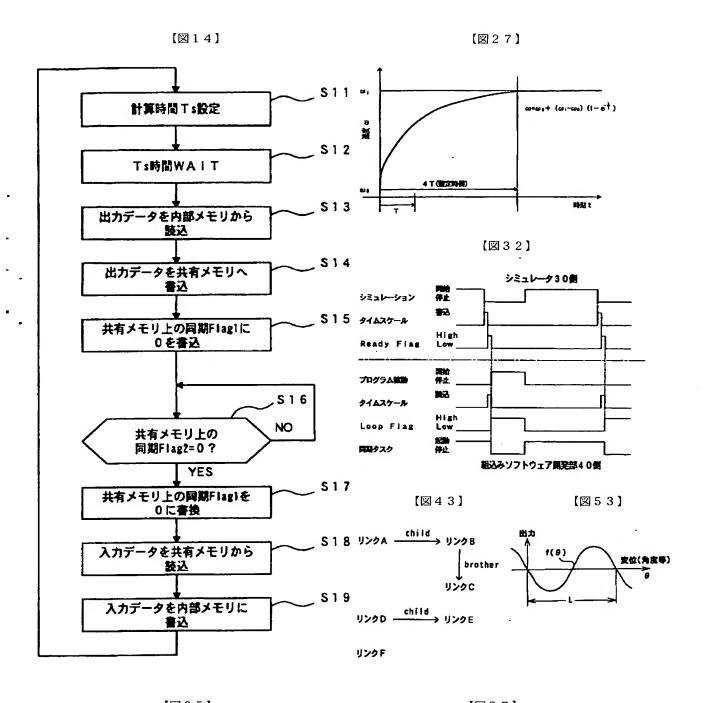
【図8】

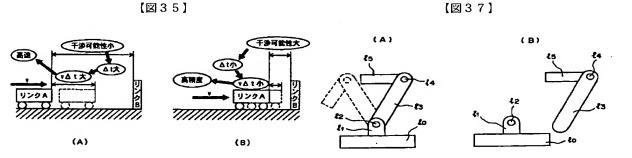




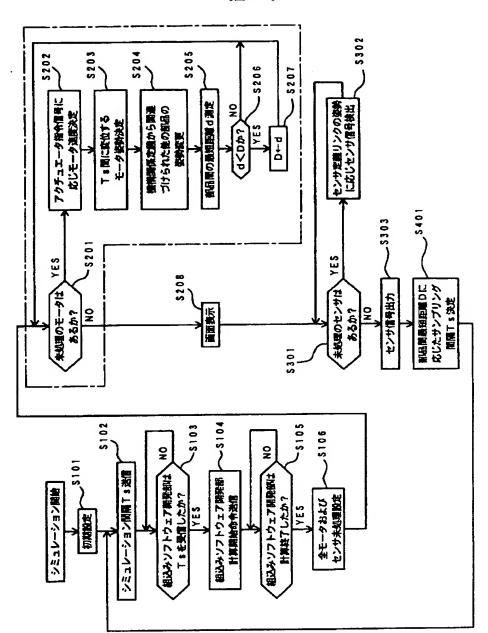




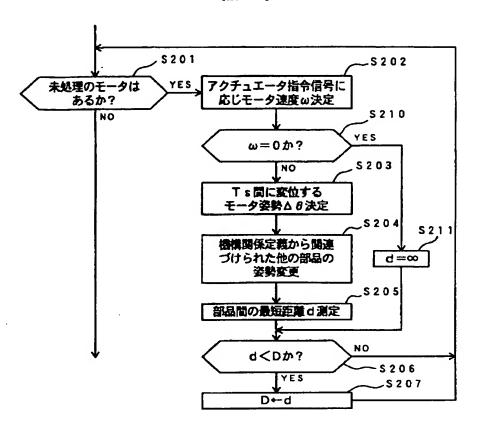




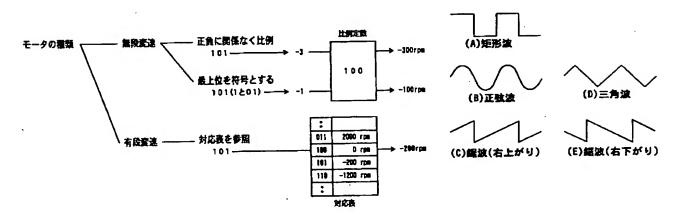
【図21】



【図22】



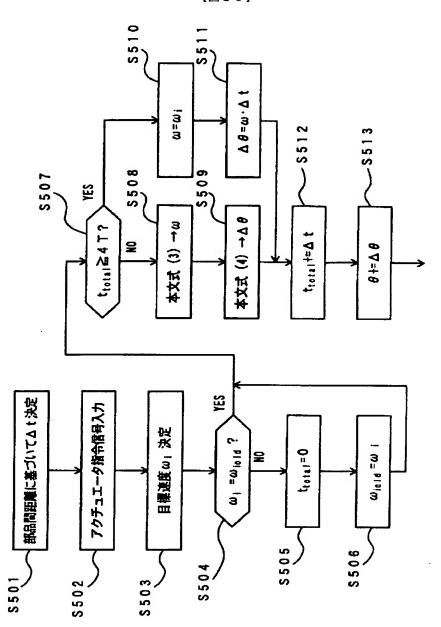
[図26] [図54]

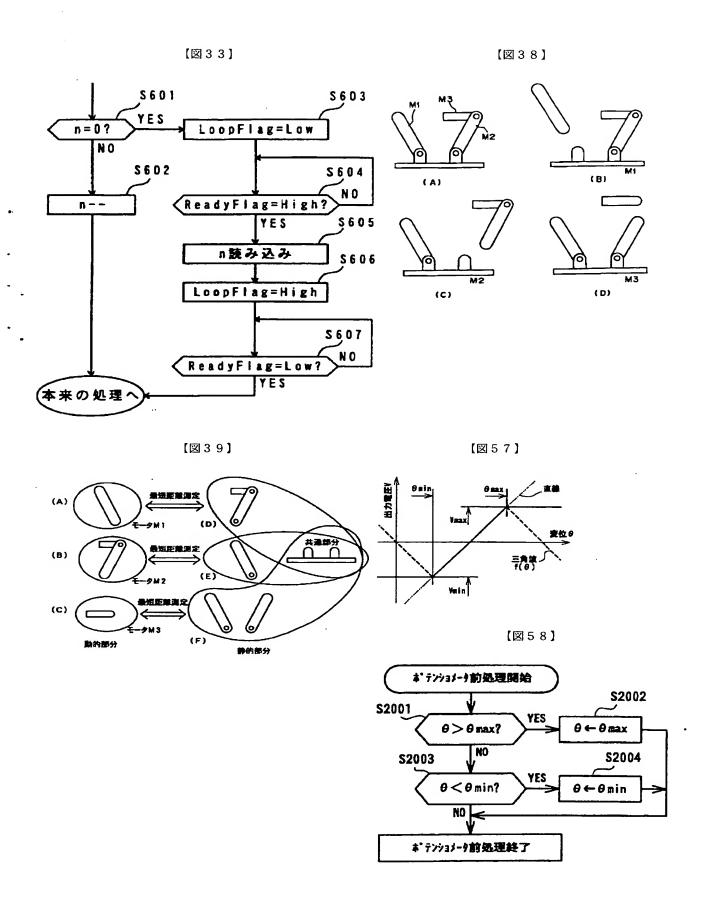


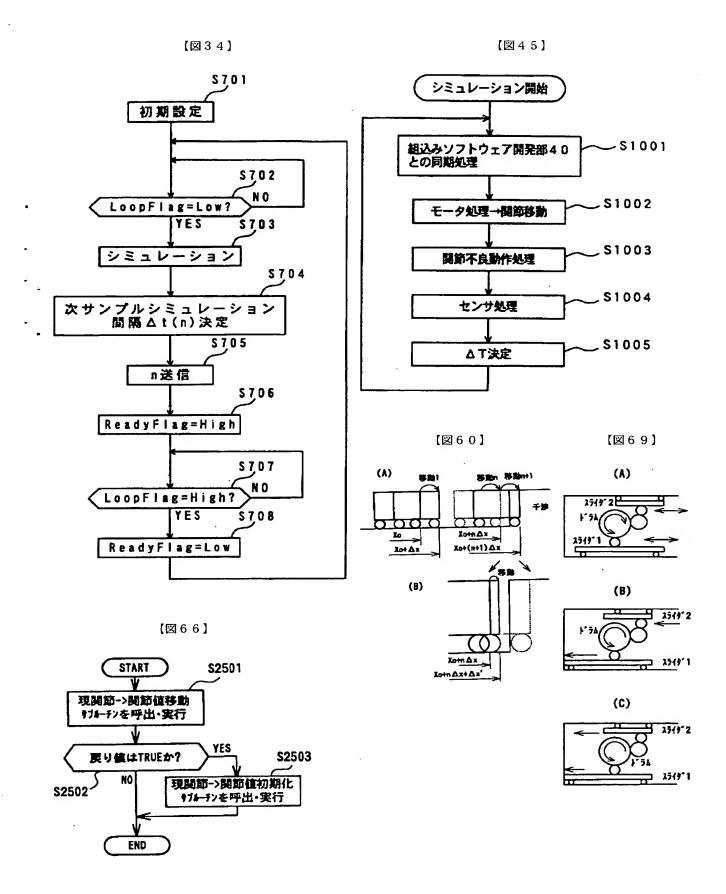
 Δt Δt

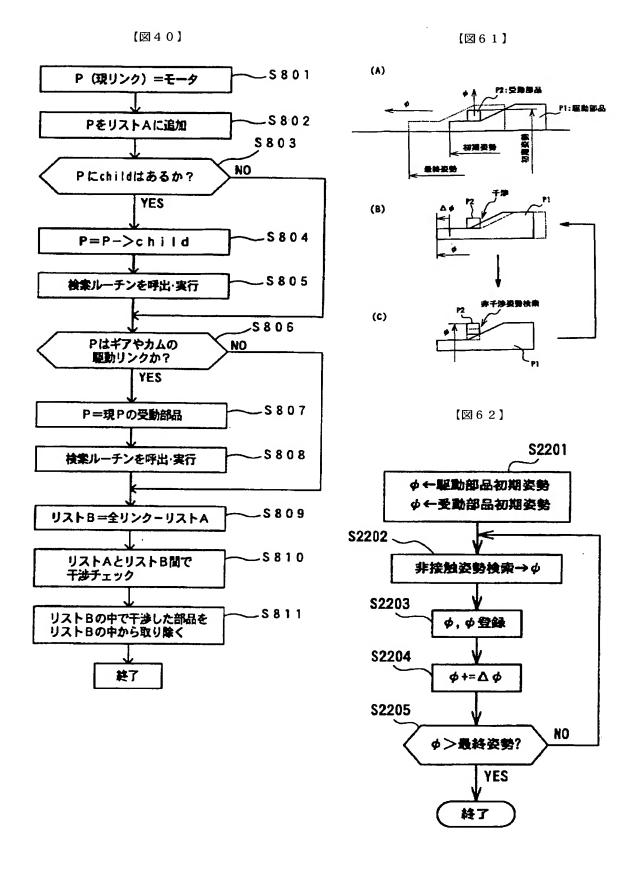
【図36】

【図28】

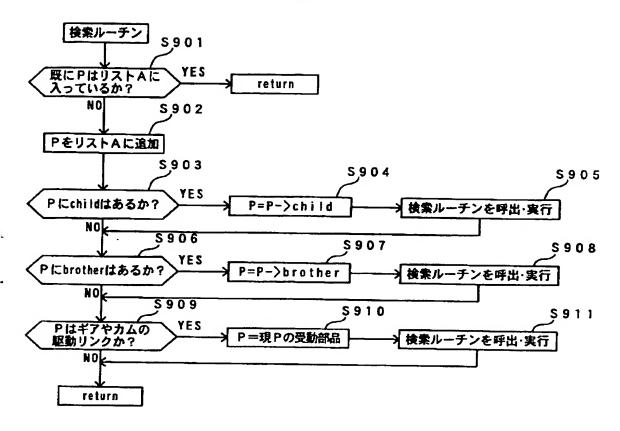


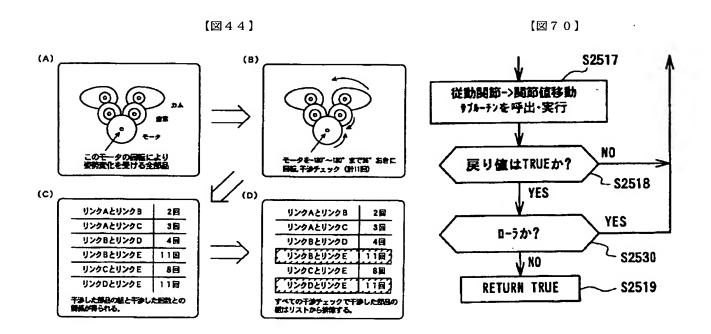


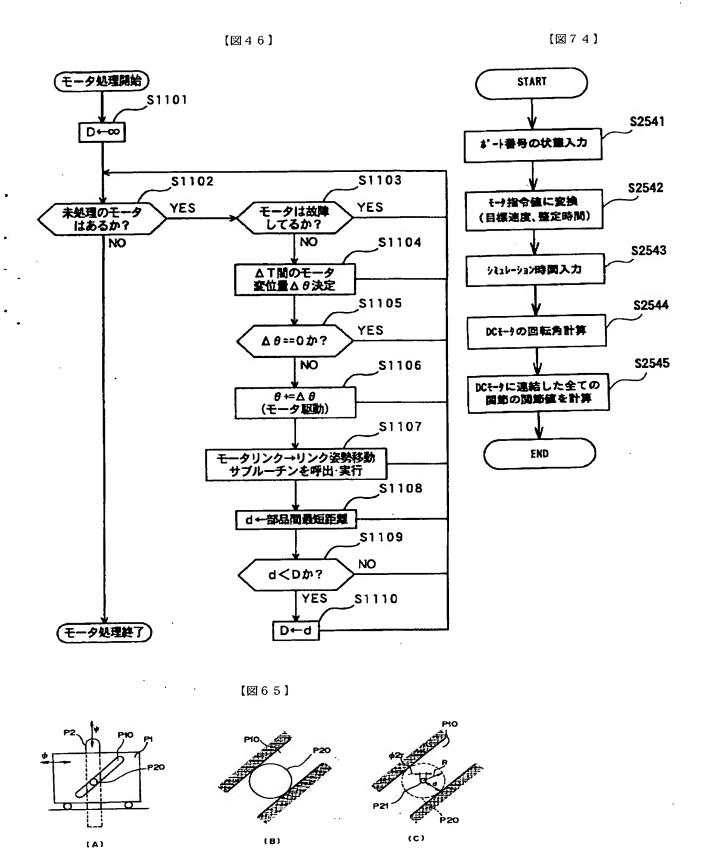




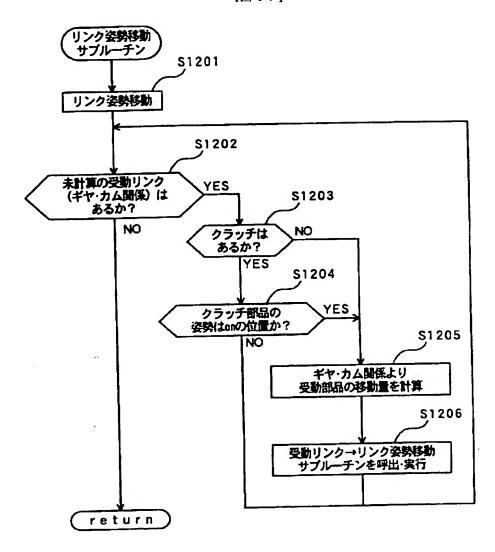
【図41】







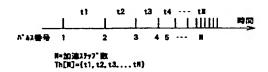
【図47】



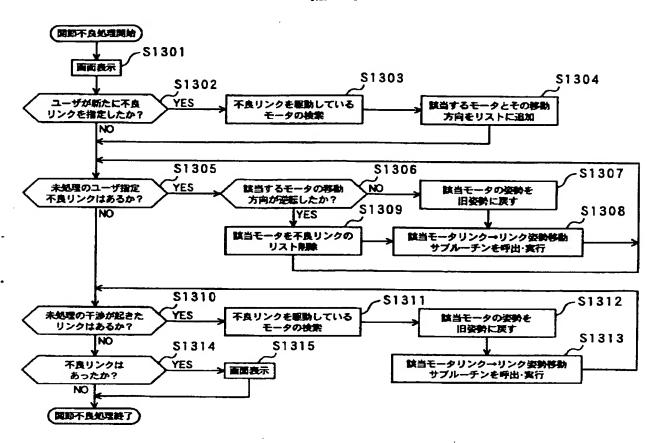
【図75】

	4"小番号		目標速度	整定時間
	11	12	[a \ geb]	[ms]
t´ 小列に 対応する モケ指令	0	0	0	0
	0	1	+100	500
	1	0	-100	500
	1	1	0	0

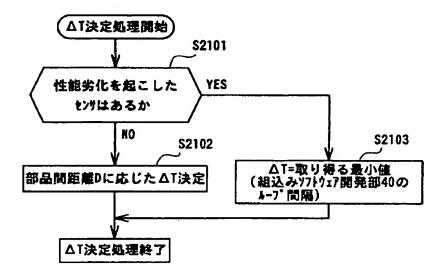
【図77】



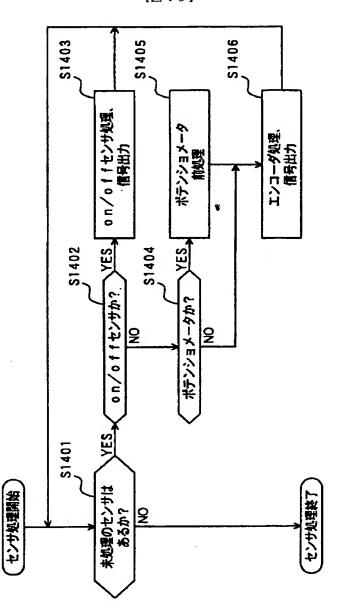
[図48]

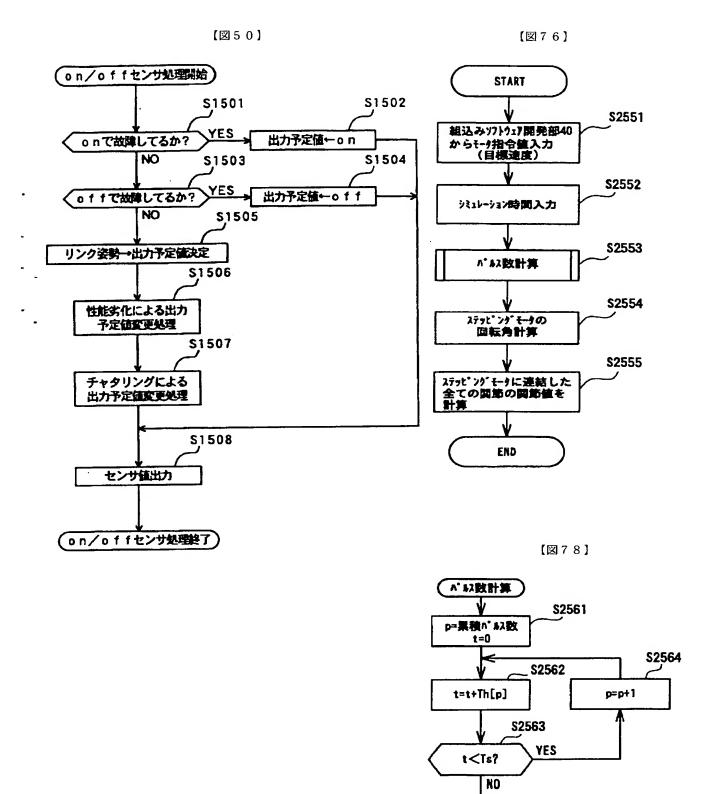


【図59】



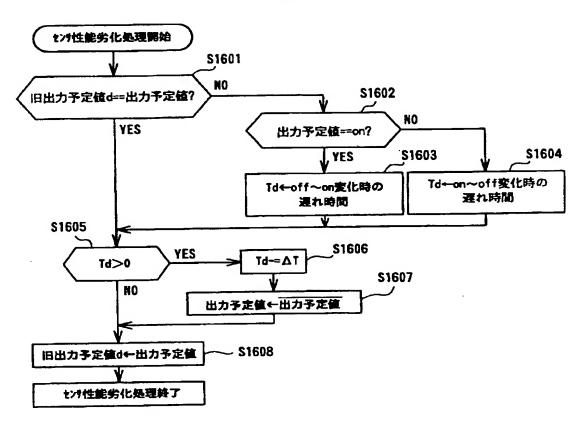
[図49]



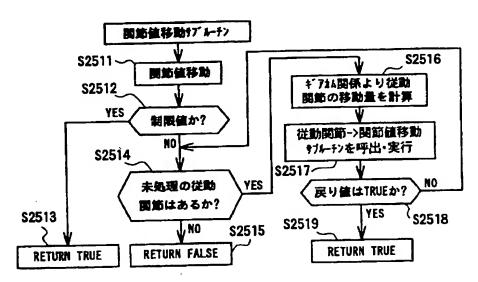


RETURN

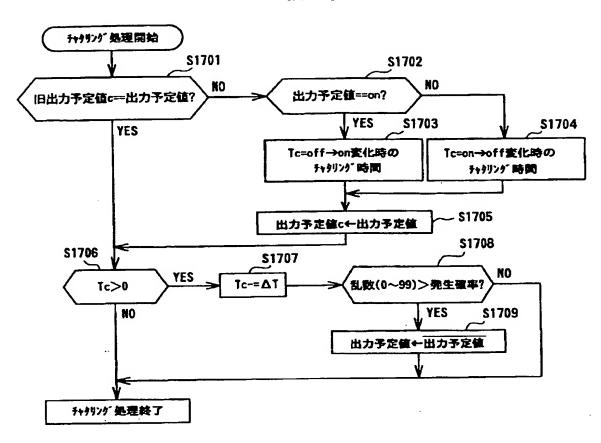
【図51】

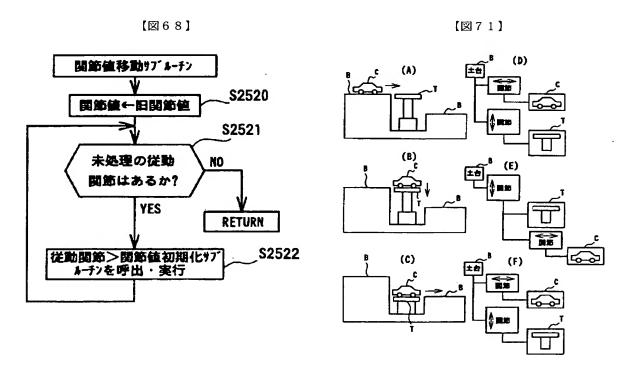


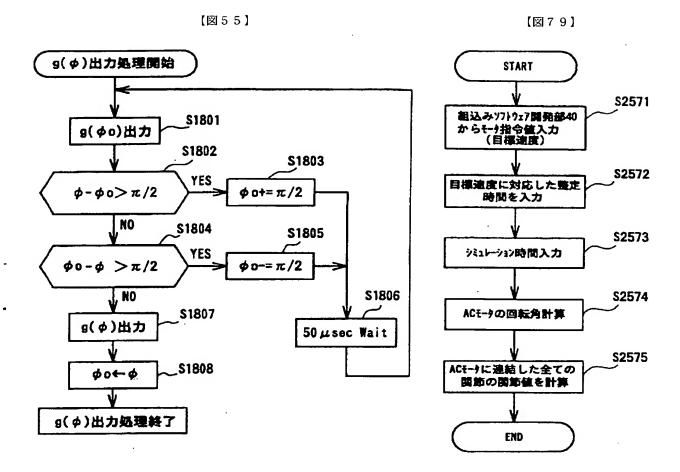
【図67】



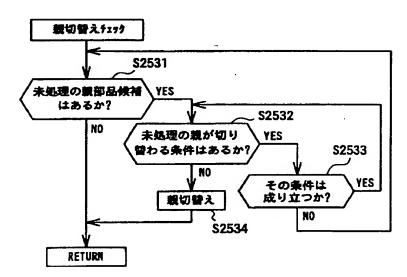
【図52】



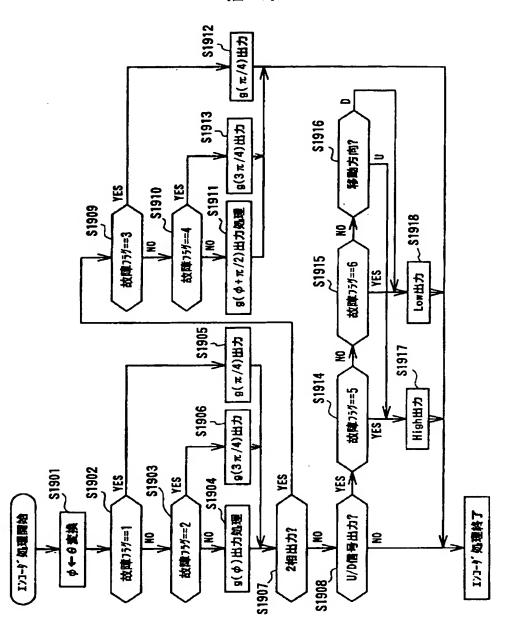




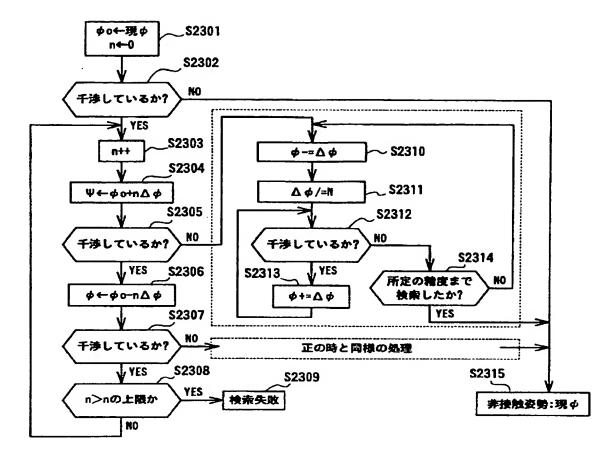
[図73]



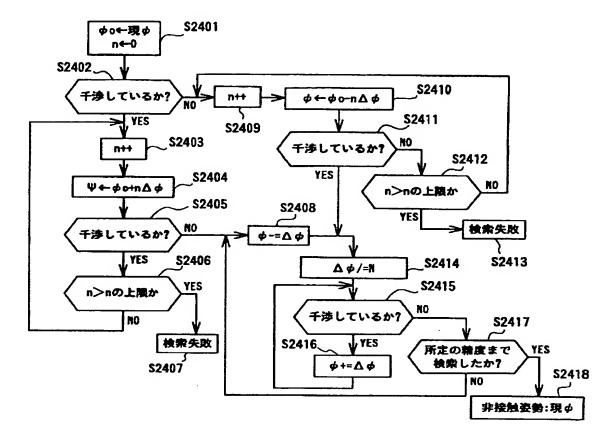
【図56】

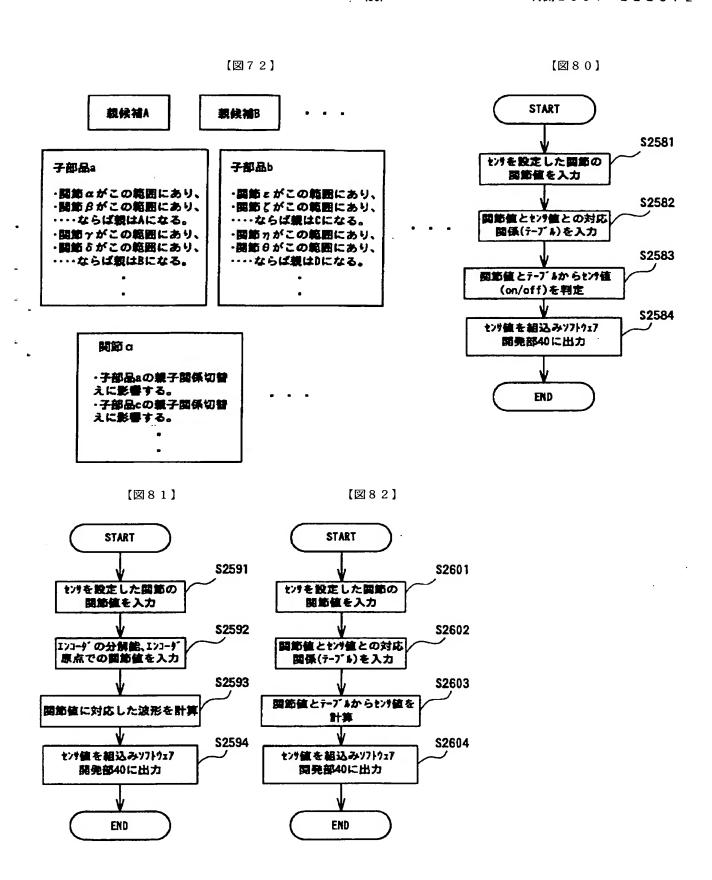


【図63】



【図64】





フロントページの続き

(72) 発明者 佐藤 裕一 神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番 1号 富士通株式会社内 F ターム(参考) 5B046 AA05 BA05 BA07 FA07 JA02 JA04